



tecfluid

SOLUTIONS

SOLUCIONES CUSTOMIZADAS

INGENIERÍA

TODOS LOS MERCADOS

DISEÑO Y
FABRICACIÓN



EXPERIENCIA Y ALTA CALIDAD
SEGURIDAD Y EFICIENCIA **PLUG & PLAY**



tecfluid

Expertos en el control de fluidos, asesorando a nuestros clientes en el desarrollo de soluciones customizadas de la más alta calidad y seguridad.

www.tecfluid.cl

Av. La Montaña 59, Parque Industrial Los Libertadores, Colina

Mesa Central: +56 2 2856 9500

WhatsApp: +56 9 4797 7899

E-mail: info@tecfluid.cl

Great Place
To Work®



Síguenos
en LinkedIn



tecfluid
EXPERTOS EN CONTROL DE FLUIDOS



tecfluid
SOLUTIONS



Av. La Montaña 58 y 59, Parque
Industrial Los Libertadores, Colina



DIRECCIÓN INTERACTIVA.
Click y selecciona el mapa.

ÍNDICE DE CONTENIDOS



INDICE INTERACTIVO.
Click sobre cada título
para ir a la página.

Indice	03
Marcas representadas Tecfluid	04
Presentación Tecfluid Solutions	05
Configuraciones	06
Mercados	08
Productos Tecfluid Solutions	09
Desplazamiento positivo	
Engranajes	10
Cavidad progresiva	12
Peristálticas	13
Centrífuga	
Magnética estándar y autocebante	14
Normalizada ANSI B73.1	15
Propósito general	16
Vertical sin sello mecánico	17
Sumergible	18
Desplazamiento positivo reciprocente	
Electromagnética	19
Inteligente	20
Hidráulicas y mecánicas	21
Neumática de doble diafragma	22
Integraciones Combustibles	
Mesas de carga	23
Aditivación de combustibles	24
Medidor portátil	25
Skid inyección de gasolina a alta presión	26
Integraciones Lubricantes	
Despacho y control de lubricantes	27
Salas de lubricación	28
Microfiltrado de lubricantes	29
Integraciones Polímeros	
Preparación y dosificación de floculante	30
Planta de preparación y dosificación de reactivos para espesadores de concentrado	31
Planta de preparación y dosificación de reactivos para proceso EW	32
Integraciones PTA	
Separación de sólidos	33
Sala de deshidratado de lodos	34
Integraciones Gases	
Carbón activado	35
Biofiltro compacto	36
Biofiltro modular	37
Integraciones VSA	
Sistema de vacío	38
Sopladores	39
Agitadores	40
Diagrama de procesos industriales	41
Diagrama de procesos mineros	42

MARCAS REPRESENTADAS



SÍGUENOS EN NUESTRAS REDES SOCIALES [in](#) [ig](#) [fb](#)



tecfluid
SOLUTIONS

Tecfluid Solutions es una marca de Tecfluid Chile, que diseña soluciones integrando las marcas representadas.



tecfluid
EXPERTOS EN CONTROL DE FLUIDOS



Tecfluid Solutions, se inicia formalmente en Chile en el año 2022, creada como extensión de marca de línea de Tecfluid S.A. Actualmente está ubicada en Avda. La Montaña n°59, en sus recientemente inauguradas instalaciones de 10.000 mt².

Su matriz, Tecfluid S.A., posee más de 30 años de experiencia en control y movimiento de fluidos

y actualmente posee la representación en Chile de más de 40 marcas de las mejores tecnologías internacionales de bombeo y medición a nivel mundial. Esto hace posible contar con el equipamiento adecuado para el desarrollo de soluciones a la medida del proceso y necesidades del cliente. Contando con stock de equipos y repuestos que aseguran disponibilidad para la operación.

Expertos en el control de fluidos, brindando a nuestros clientes soluciones customizadas de la más alta calidad y seguridad.

Ofrecemos nuestra experiencia en el diseño, ingeniería y fabricación de productos integrados Plug&Play basadas en el mass customization para mejorar sus procesos, bajar sus costos, colaborando a sus indicadores de confiabilidad y disponibilidad.

Para lograrlo, Tecfluid Solutions cuenta con profesionales de distintas áreas de la ingeniería que conforman los departamentos involucrados en el desarrollo de cada una de las integraciones (soluciones customizadas). Tales como: Depto. de Desarrollo de

Productos; Depto. de Producción; Depto de Oficinas de Ingeniería; Depto. Montaje y Fabricación.

A continuación, presentamos una compilación de los productos que desarrolla Tecfluid Solutions.

CONFIGURACIÓN

Tecfluid Solutions, preocupado por la continuidad operacional de sus clientes, sugiere la configuración de sus equipos en formato N+R, como una recomendación de confiabilidad operacional para sistemas que son corazón de proceso y como una buena práctica desde el punto de vista del mantenimiento, ya sea predictivo o correctivo.

N = Número de bombas que satisfacen las necesidades de operación ("n" bombas).

R = Corresponde a bomba(s) de respaldo.

SISTEMAS

TABLEROS ELÉCTRICOS

Para mayores garantías de proceso, Tecfluid Solutions recomienda el uso de Tableros Eléctricos dedicados por sistema, para proteger los componentes, asegurar el correcto funcionamiento y lograr operaciones seguras, incluyendo las canalizaciones internas, evitando así las interferencias propias del montaje en terreno.

Tecfluid Solutions está comprometido con el medio ambiente, para ello asesora a sus clientes en cuánto a eficiencia energética privilegiando el uso de tecnologías eficientes y controlados por medio de variadores de frecuencia en cada aplicación que lo permita.



Configuraciones disponibles

- Partida directa, disponible para potencias menores a los 4KW.
- Con partidor suave, para todo rango de potencias.
- Con variador de frecuencia, para todo rango de potencias.
- Componentes específicos para proteger los equipos, según tecnología seleccionada
- Según filosofía de proceso propio del cliente (consultar con fabricante).
- Con paneles solares para bombas del tipo electromagnéticas 220Vac.

CONECTIVIDAD

Tecfluid Solutions ha sido vanguardista en la industria 4.0 ofreciendo el monitoreo de variables en la nube para gestión datos, así como también el enlace de variables críticas a su Sistema de Control Automatizado o más conocido por sus siglas DCS (Sistema de Control Distribuido) por medio de protocolos de comunicación.

Protocolos disponibles

- Ethernet
- Modbus TCP/IP
- Profibus DP
- Otro bajo pedido



PLUG&PLAY

AUTONOMÍA

Para mejorar los niveles de autonomía en los Sistemas Tecfluid Solutions, el cliente puede seleccionar sistemas que garanticen la autonomía de los equipos en terreno:

- Motores a combustión.
- Generadores eléctricos.
- Unidades compresoras de aire autónoma.



VOLVER AL
ÍNDICE

SKIDS PLUG&PLAY

Dependiendo de la aplicación y necesidad del cliente, los sistemas Tecfluid Solutions pueden ser diseñados y fabricados para ser montados en diferentes configuraciones, incorporando los elementos necesarios que aseguren el correcto funcionamiento de los equipos:



MONTAJE EN
BALSA



MONTAJE EN
BASTIDOR



MONTAJE EN
CARRO DE ARRASTRE



MONTAJE EN
CARRO MANUAL



MONTAJE EN
GABINETE



MONTAJE EN
RACK



MONTAJE EN
SALA



PRESENTE EN TODOS LOS MERCADOS A LO LARGO DE CHILE Y PERÚ



MERCADOS



Expertos en el control de fluidos, asesorando a nuestros clientes en el desarrollo de soluciones customizadas de la más alta calidad y seguridad.

- Av. La Montaña 59, Parque Industrial Los Libertadores, Colina
Mesa Central: +56 2 2856 9500
WhatsApp: +56 9 4797 7899
E-mail: info@tecfliud.cl
www.tecfliud.cl

Síguenos en LinkedIn



PRODUCTOS TECFLUID

Soluciones integrales para el control y movimiento de fluidos y polvos



tecfluid
SOLUTIONS

www.tecfluid.cl

**DESPLAZAMIENTO
POSITIVO**

CENTRÍFUGA

**DESPLAZAMIENTO
POSITIVO
RECIPROCANTE**

**INTEGRACIONES
COMBUSTIBLES**

**INTEGRACIONES
LUBRICANTES**

**INTEGRACIONES
POLÍMEROS**

**INTEGRACIONES
PTA**

**INTEGRACIONES
GASES**

**INTEGRACIONES
VSA**

www.tecfluid.cl

CATEGORÍA
GeneralTECNOLOGÍA
Desplazamiento positivoTIPO
Engranajes

VOLVER AL
ÍNDICE

MARCA PRINCIPAL



APLICACIONES

Sistemas de alta eficiencia energética para el bombeo de fluidos de baja, media y alta viscosidad de hasta 400.000 cSt



MONTAJE EN
CARRO MANUAL



MONTAJE EN
CARRO DE ARRASTRE



MONTAJE EN
BASTIDOR

CAPACIDADES MÁXIMAS DISPONIBLES

Presión: 34 bar**Caudal: 363 m³/h**

TIPO DE FLUJO Y CONTROL DE CAUDAL

Flujo continuo y control por medio de variador de frecuencia.

INTEGRACIÓN RECOMENDADA

Válvulas de corte para aislar y drenar el sistema para realizar de labores de mantenimiento de forma segura, filtro en succión para protección de bomba, vacuómetro en entrada de la bomba para monitorear la presión de succión, manómetro en salida de la bomba para monitorear presión de descarga, válvula check en descarga, válvula de alivio de protección del sistema.

OPCIONALES

Medidor de caudal, contador volumétrico, transductor(es) de presión, transductor de temperatura, sensores de presión y temperatura, otros previa consulta con la fábrica.

ACCIONAMIENTO

Eléctrico



CATEGORÍA
General

TECNOLOGÍA
Desplazamiento positivo

TIPO
Engranajes



VOLVER AL
ÍNDICE

MARCA PRINCIPAL



APLICACIONES

Sistemas especialmente diseñados para bombas de la serie higiénica de pistón circunferencial y lóbulos de Viking, ideales para aplicaciones de productos farmacéuticos, cuidado personal, alimentos, etc.

CAPACIDADES MÁXIMAS DISPONIBLES

Presión: 34 bar

Caudal: 189 m³/h

TIPO DE FLUJO Y CONTROL DE CAUDAL

Flujo continuo y control por medio de variador de frecuencia

INTEGRACIÓN RECOMENDADA

Válvulas de corte para aislar y drenar el sistema realizar las labores de mantenimiento de forma segura, filtro en succión para protección de bomba, vacuómetro en entrada de la bomba para monitorear la presión de succión, manómetro en salida de la bomba para monitorear presión de descarga, válvula check en descarga, válvula de alivio de protección del sistema.



**MONTAJE EN
CARRO MANUAL**



**MONTAJE EN
SALA**



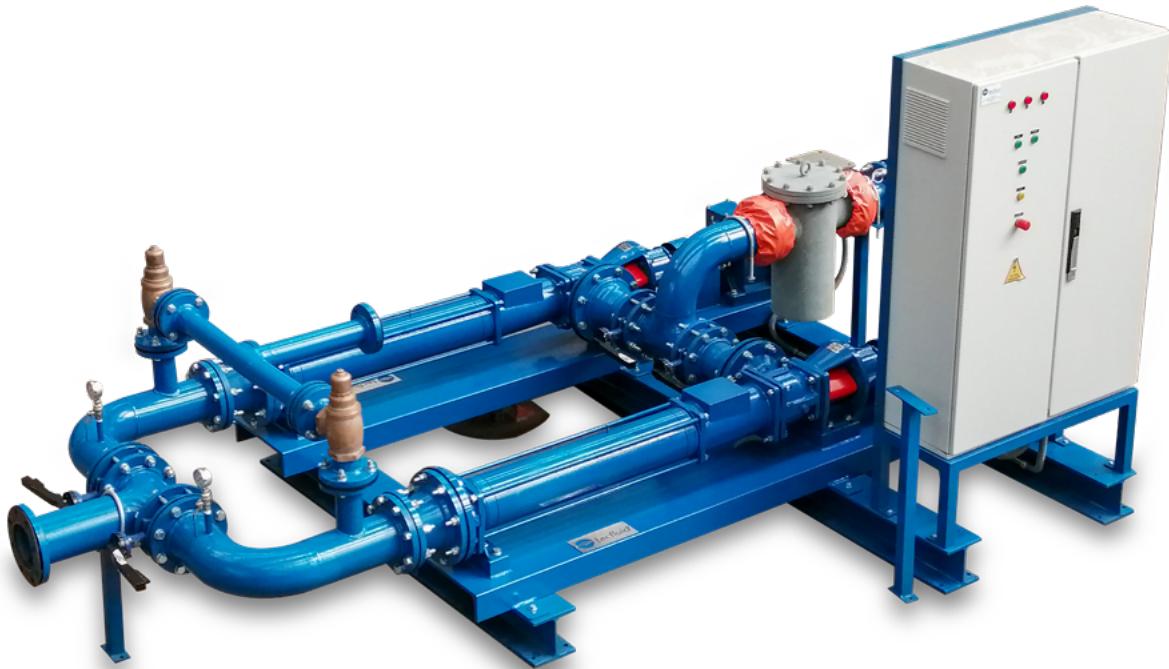
**MONTAJE EN
BASTIDOR**

OPCIONALES

Medidor de caudal, contador volumétrico, transductor(es) de presión, transductor de temperatura, sensores de presión y temperatura, otros previa consulta con la fábrica.

ACCIONAMIENTO

Eléctrico

CATEGORÍA
GeneralTECNOLOGÍA
Desplazamiento positivoTIPO
Cavidad Progresiva

VOLVER AL
ÍNDICE

MARCA PRINCIPAL

SEEPEX.

APLICACIONES

Sistemas de alta eficiencia energética para el bombeo de fluidos viscosos, lodos y/o con presencia de sólidos. Destaca por el manejo suave del fluido con bajos esfuerzos de corte.

MONTAJE EN
CARRO MANUALMONTAJE EN
BASTIDOR

CAPACIDADES MÁXIMAS DISPONIBLES

Presión: 24 bar**Caudal: 500 m³/h**

TIPO DE FLUJO Y CONTROL DE CAUDAL

Flujo continuo y control por medio de variador de frecuencia

INTEGRACIÓN RECOMENDADA

Válvulas de corte para aislar y drenar el sistema para realizar de labores de mantenimiento de forma segura, filtro en succión para protección de bomba, vacuómetro en entrada de la bomba para monitorear la presión de succión, manómetro en salida de la bomba para monitorear presión de descarga, válvula check en descarga, válvula de alivio de protección del sistema.

OPCIONALES

Medidor de caudal, contador volumétrico, transductor(es) de presión, transductor de temperatura, sensores de presión y temperatura, otros previa consulta con la fábrica.

ACCIONAMIENTO

Eléctrico



CATEGORÍA
General

TECNOLOGÍA
Desplazamiento positivo

TIPO
Peristáltica



VOLVER AL
ÍNDICE

MARCA PRINCIPAL



APLICACIONES

Sistemas especialmente diseñados para el bombeo de fluidos abrasivos con contenido de sólidos de hasta un 50%.

CAPACIDADES MÁXIMAS DISPONIBLES

Presión: 16 bar

Caudal: 36 m³/h

TIPO DE FLUJO Y CONTROL DE CAUDAL

Flujo pulsante y control por medio de variador de frecuencia. Disponibilidad de flujo continuo mediante amortiguador de pulso

INTEGRACIÓN RECOMENDADA

Válvulas de corte del tipo diafragma para aislar la bomba con el objetivo de realizar las labores de mantenimiento de manera segura, manómetro diafragma en salida de la bomba para monitorear presión de descarga, vacuómetro en entrada de la bomba para monitorear la presión de succión, amortiguador de pulsaciones en descarga y estabilizador de pulsaciones en succión.

OPCIONALES

Contador de vueltas en bomba para gestionar vida útil de la manguera, transductor(es) de presión, transductor de temperatura, sensores de presión y temperatura, otros previa consulta con la fábrica.

ACCIONAMIENTO

Eléctrico



**MONTAJE EN
CARRO MANUAL**



**MONTAJE EN
BASTIDOR**

CATEGORÍA
GeneralTECNOLOGÍA
CentrífugaTIPO
Magnética estandar y autoceante

MARCA PRINCIPAL



APLICACIONES

Sistemas especialmente diseñados para el bombeo seguro de fluidos corrosivos, gracias al diseño de arrastre por medio de acoplamiento magnético sin sello mecánico, libre de fugas.

**MONTAJE EN
CARRO MANUAL****MONTAJE EN
SALA****MONTAJE EN
BASTIDOR**

CAPACIDADES MÁXIMAS DISPONIBLES

Presión: 14 bar**Caudal: 330 m³/h**

TIPO DE FLUJO Y CONTROL DE CAUDAL

Flujo continuo y control por medio de válvula de control

INTEGRACIÓN RECOMENDADA

Válvulas de corte para aislar y drenar el sistema con el objetivo de realizar las labores de mantenimiento de manera segura, filtro en succión para protección de bomba, vacuómetro en entrada de la bomba para monitorear la presión de succión, manómetro en salida de la bomba para monitorear presión de descarga, válvula check en descarga y sensor de flujo para evitar trabajo en seco.

OPCIONALES

Medidor de caudal, transductor(es) de presión, transductor de temperatura, válvula motorizada, sensores de presión y temperatura, otros previa consulta con la fábrica.

ACCIONAMIENTO

Eléctrico



CATEGORÍA
General

TECNOLOGÍA
Centrífuga

TIPO
Normalizada ANSI B73.1



VOLVER AL
ÍNDICE

MARCA PRINCIPAL



APLICACIONES

Bombas normalizadas disponibles en una amplia variedad de materiales asegurando compatibilidad química con el fluido de trabajo.



**MONTAJE EN
CARRO DE ARRASTRE**



**MONTAJE EN
SALA**



**MONTAJE EN
BASTIDOR**

CAPACIDADES MÁXIMAS DISPONIBLES

Presión: 18 bar

Caudal: 1.300 m³/h

TIPO DE FLUJO Y CONTROL DE CAUDAL

Flujo continuo y control por medio de válvula de control

INTEGRACIÓN RECOMENDADA

Válvulas de corte para aislar y drenar el sistema con el objetivo de realizar las labores de mantenimiento de manera segura, filtro en succión para protección de bomba, vacuómetro en entrada de la bomba para monitorear la presión de succión, manómetro en salida de la bomba para monitorear presión de descarga, válvula check en descarga.

OPCIONALES

Motor a combustión, medidor de caudal, transductor(es) de presión, transductor de temperatura, válvula motorizada, ensores de presión y temperatura, otros previa consulta con la fábrica.

ACCIONAMIENTO

Eléctrico

CATEGORÍA
GeneralTECNOLOGÍA
CentrífugaTIPO
Propósito general

MARCA PRINCIPAL



APLICACIONES

Bombeo de aguas claras, aguas residuales, agua de mar y otros. Con variedad de bombas de tipo centrífugas en diferentes materiales.



MONTAJE EN
CARRO DE ARRASTRE



MONTAJE EN
SALA



MONTAJE EN
BASTIDOR

CAPACIDADES MÁXIMAS DISPONIBLES

Presión: 60 m**Caudal: 500 m³/h**

TIPO DE FLUJO Y CONTROL DE CAUDAL

Flujo continuo y control por medio de válvula de control

INTEGRACIÓN RECOMENDADA

Válvulas de corte para aislar y drenar el sistema con el objetivo de realizar las labores de mantenimiento de manera segura, filtro en succión para protección de bomba, vacuómetro en entrada de la bomba para monitorear la presión de succión, manómetro en salida de la bomba para monitorear presión de descarga, válvula check en descarga.

OPCIONALES

Motor a combustión, medidor de caudal, transductor(es) de presión, transductor de temperatura, válvula motorizada, sensores de presión y temperatura, otros previa consulta con la fábrica.

ACCIONAMIENTO

Eléctrico



CATEGORÍA
General

TECNOLOGÍA
Centrífuga

TIPO
Vertical sin sello mecánico



VOLVER AL
ÍNDICE

MARCA PRINCIPAL



APLICACIONES

El sistema en balsa termoplástica Tecniump es una solución versátil en el bombeo de fluidos corrosivos contenidos en piscinas y es una solución mucho más económica, segura y confiable frente a la alternativa metálica de materiales exóticos de mayor costo y peso.

CAPACIDADES MÁXIMAS DISPONIBLES

Presión: 90 m Caudal: 450 m³/h

TIPO DE FLUJO Y CONTROL DE CAUDAL

Continuo.

INTEGRACIÓN RECOMENDADA

Mangueras de descarga y conexiones del tipo camlock o flangeadas según requerimiento, balsa plástica con cálculos de flotabilidad y volteo según cada aplicación.

OPCIONALES

Grupo generador en carro.



MONTAJE EN
BALSA

ACCIONAMIENTO

Eléctrico

CATEGORÍA
GeneralTECNOLOGÍA
CentrífugaTIPO
Sumergible

VOLVER AL
ÍNDICE

MARCA PRINCIPAL



APLICACIONES

El sistema en carro para bomba sumergible es una gran solución para mantener o aumentar la capacidad de sus piscinas y sumideros. Su alta robustez permite el bombeo de lodos abrasivos con hasta un 70% de contenido de sólidos.

CAPACIDADES MÁXIMAS DISPONIBLES

Presión: 140 m**Caudal: 3.400 m³/h**

TIPO DE FLUJO Y CONTROL DE CAUDAL

Continuo

INTEGRACIÓN RECOMENDADA

Mangueras de descarga aptas para fluidos abrasivos, conexiones en los extremos flangeadas, con tablero de fuerza dedicado considerando todas las protecciones disponibles por la bomba, incluido voltímetro y amperímetro.

OPCIONALES

Grupo generador en carro

MONTAJE EN
BALSAMONTAJE EN
CARRO DE ARRASTRE

ACCIONAMIENTO

Eléctrico



CATEGORÍA
Dosificación

TECNOLOGÍA
DP Reciprocante

TIPO
Electromagnética



MARCA PRINCIPAL



APLICACIONES

Sistemas de dosificación de reactivos químicos por medio de bombas electromagnéticas que incorpora todos los elementos necesarios para una operación segura y confiable en cuanto a repetibilidad y precisión de la operación.



MONTAJE EN
GABINETE



MONTAJE EN
BASTIDOR



MONTAJE EN
SALA

CAPACIDADES MÁXIMAS DISPONIBLES

Presión: 30 bar

Caudal: 95 LPM

TIPO DE FLUJO Y CONTROL DE CAUDAL

Continuo gracias al amortiguador de pulso incorporado en el sistema

INTEGRACIÓN RECOMENDADA

Piping de succión y descarga acorde a la compatibilidad química del fluido, filtro Y en succión, columna de calibración, válvula de alivio por bomba, amortiguador de pulsos, manómetro con aislador químico, válvula de contrapresión, válvula check, válvula de bola para aislación del sistema.

OPCIONALES

Controladores de pH

ACCIONAMIENTO

Eléctrico (consultar a la fábrica factibilidad de integración con paneles solares).

CATEGORÍA
DosificaciónTECNOLOGÍA
DP ReciprocanteTIPO
Inteligente

VOLVER AL
ÍNDICE

MARCA PRINCIPAL**APLICACIONES**

Sistemas de dosificación de reactivos químicos por medio de bombas inteligentes con controlador incorporado, lo que permite prescindir de un tablero externo y/o PLC. Los sistemas de dosificación incorporan todos los elementos necesarios para una operación segura y confiable en cuanto a repetibilidad y precisión de la operación.

**MONTAJE EN
GABINETE****MONTAJE EN
BASTIDOR****MONTAJE EN
SALA****CAPACIDADES MÁXIMAS DISPONIBLES****Presión: 12 bar****Caudal: 200 L/h****TIPO DE FLUJO Y CONTROL DE CAUDAL**

Continuo gracias al amortiguador de pulso incorporado en el sistema y disponible regulación de caudal por medio de señal análoga 4-10mA.

INTEGRACIÓN RECOMENDADA

Piping de succión y descarga acorde a la compatibilidad química del fluido, filtro Y succión, columna de calibración, válvula de alivio por bomba, amortiguador de pulsos, manómetro con aislador químico, válvula de contrapresión, válvula check, válvula de bola para aislación del sistema.

OPCIONALES

Calefacción interna del gabinete

ACCIONAMIENTO

Eléctrico (consultar a la fábrica factibilidad de integración con paneles solares).



CATEGORÍA
Dosificación

TECNOLOGÍA
DP Reciprocante

TIPO
Hidráulicas y mecánicas



VOLVER AL
ÍNDICE

MARCA PRINCIPAL



APLICACIONES

Sistemas de dosificación de reactivos químicos por medio de bombas dosificadoras o bombas de proceso, que incorpora todos los elementos necesarios para una operación segura y confiable en cuanto a repetibilidad y precisión de la operación. Diferentes materiales disponibles, rangos de operación, y tecnología de accionamiento de membrana aseguran la vida útil de los equipos.



**MONTAJE EN
GABINETE**



**MONTAJE EN
BASTIDOR**



**MONTAJE EN
SALA**

CAPACIDADES MÁXIMAS DISPONIBLES

Presión: 1.380 bar

Caudal: 7.783 L/h

TIPO DE FLUJO Y CONTROL DE CAUDAL

Continuo gracias al amortiguador de pulsos incorporado en el sistema y también disponible con regulación de caudal por medio de actuador electrónico de ajuste de carreral y/o variador de frecuencia

INTEGRACIÓN RECOMENDADA

Piping de succión y descarga acorde a la compatibilidad química del fluido, filtro Y en succión, columna de calibración, válvula de alivio por bomba, amortiguador de pulsos, manómetro con aislador químico, válvula de contrapresión, válvula check, válvula de bola para aislación del sistema.

OPCIONALES

Regulación de caudal por medio de actuador electrónico de ajuste de carreral y/o variador de frecuencia

ACCIONAMIENTO

Eléctrico

CATEGORÍA
GeneralTECNOLOGÍA
DP ReciprocanteTIPO
Neumática de doble diafragma**MARCA PRINCIPAL****APLICACIONES**

Sistemas versátiles especialmente diseñados para el bombeo de fluidos corrosivos y abrasivos, en algunos modelos con paso de sólidos de hasta el diámetro de succión de la bomba, su gran variedad de tamaños y materiales permite la configuración ideal para el bombeo de los distintos fluidos utilizados en la industria en general.


**MONTAJE EN
CARRO MANUAL**

**MONTAJE EN
SALA**

**MONTAJE EN
BASTIDOR**
CAPACIDADES MÁXIMAS DISPONIBLES**Presión: 8,6 bar****Caudal: 63 m³/h****TIPO DE FLUJO Y CONTROL DE CAUDAL**

Flujo pulsante con regulación de caudal por medio de control de carrera eléctrónico, por medio regulador de aire manual o automático. Disponibilidad de flujo continuo mediante amortiguador de pulso

INTEGRACIÓN RECOMENDADA

Válvulas de corte para aislar bomba con el objetivo de realizar labores de mantenimiento de manera segura, manómetro de diafragma en salida de la bomba para monitorear presión de descarga y amortiguador de pulsaciones en descarga.

OPCIONALES

Contador de carrera para gestionar vida útil de diafragmas, control de Batch, controlador de velocidad para variar el caudal, compresor eléctrico o motocompresor para mayor autonomía.

ACCIONAMIENTO

Neumático



CATEGORÍA
Combustibles

NOMBRE
Mesa de carga



VOLVER AL
ÍNDICE

MARCA PRINCIPAL



APLICACIÓN TÍPICA

Despacho de combustible

DESCRIPCIÓN

Sistema diseñado para despacho de combustible, el cual tiene la facilidad de poder conectarse a un camión, asegurando una operación segura y eficiente. Estos sistemas se componen de brazos de carga, a los cuales, se le puede agregar un medidor de flujo y conjunto motor bomba funcionando como surtidor.

MARCAS INTEGRADAS



MONTAJE EN
BASTIDOR



CATEGORÍA
Combustibles

NOMBRE
Aditivación de combustibles



VOLVER AL
ÍNDICE

MARCA PRINCIPAL

**VIKING
PUMP®**

**UNIVERSAL
MAG DRIVE™**

APLICACIÓN TÍPICA

Inyección de aditivos a procesos de combustibles

DESCRIPCIÓN

Sistema diseñado para dosificar aditivos a una línea de combustible. Debido a que se encuentran en zonas que trabajan con fluidos inflamables posee equipos capaces de trabajar en zonas Clase I Div I.

MARCAS INTEGRADAS

**VIKING
PUMP®**



MONTAJE EN
BASTIDOR



CATEGORÍA
Combustibles

NOMBRE
Medidor Portátil



VOLVER AL
ÍNDICE

MARCA PRINCIPAL



The Standard of Measurement

APLICACIÓN TÍPICA

Despacho de combustible. Calibración de medidores en planta.

DESCRIPCIÓN

Sistema compuesto por un medidor de flujo, montado sobre un carro. Este facilita la medición en terreno de carga y descarga de combustible en terreno y como equipo master para calibración de otros medidores.

MARCAS INTEGRADAS



TECNOLOGIA EM MANUSEIO DE LÍQUIDOS
REDLANDS



MONTAJE EN
CARRO MANUAL



MONTAJE EN
CARRO DE ARRASTRE



tecfluid
SOLUTIONS

CATEGORÍA
Combustibles

NOMBRE

Skid inyección gasolina a alta presión.



INTEGRACIÓN DESTACADA



Revisa el video de
esta integración en los
siguientes links.

VER VIDEO



O ESCANEA
CÓDIGO QR »



APLICACIÓN TÍPICA

Inyección de gasolina a alta presión.

DESCRIPCIÓN

Está compuesta por bomba de caudal controlado pistón diafragma heavy duty; con sistema de detección de ruptura de diafragma; válvulas de alivio para protección de las tuberías, válvulas de bola y válvulas de compuerta para drenajes y aislamiento de componentes. Tanque presurizado con control de nivel y presión de gasolina, y control de presión de gas natural. Instrumentación tanto eléctrica como a gas natural, apta para trabajar en una atmósfera explosiva.

CLASIFICACIÓN

Combustibles

MARCA INTEGRADA

MILTON ROY

MERCADOS

Principal : Oil & Gas.





CATEGORÍA
Lubricantes

NOMBRE

Despacho y control de lubricantes



VOLVER AL
ÍNDICE

MARCA PRINCIPAL



APLICACIÓN TÍPICA

Control y despacho de lubricantes, grasas, refrigerantes, aceite usado, agua

DESCRIPCIÓN

Sistema de control y despacho de lubricantes montado sobre una estructura abierta. Esta integración está diseñada para trabajar en aplicaciones donde se requiera despachar productos mediante carretes retráctiles. También útil para el trasvase de aceite usado.

MARCAS INTEGRADAS

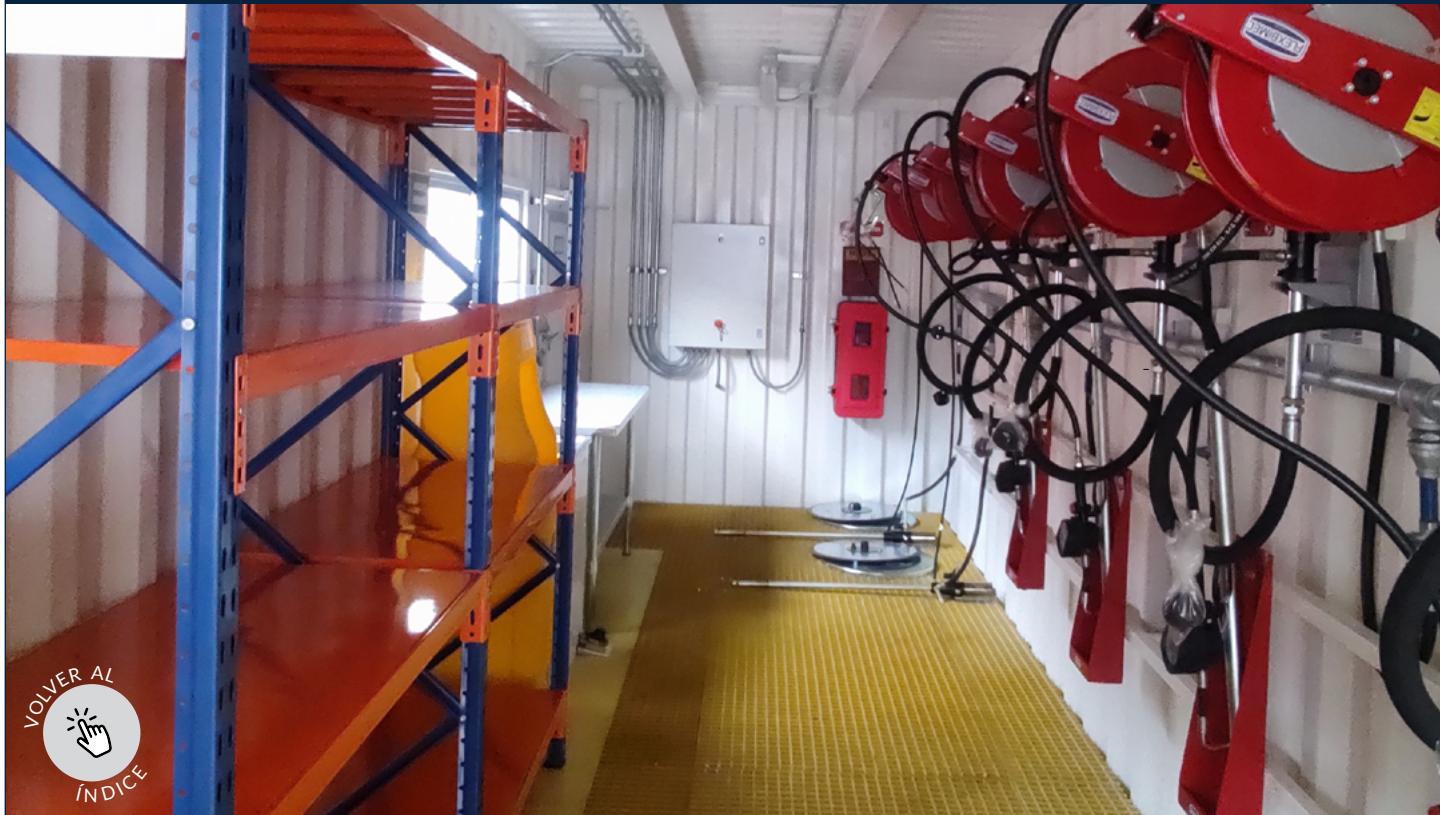


MONTAJE EN
RACK



CATEGORÍA
Lubricantes

NOMBRE
Sala de lubricación



VOLVER AL
ÍNDICE

MARCA PRINCIPAL



APLICACIÓN TÍPICA

Control y despacho de lubricantes, grasas, refrigerantes y aceites usados, en una sala semi-móvil acondicionada

DESCRIPCIÓN

Sistema de control y despacho de lubricantes, en la cual se requiera un ambiente cerrado y controlado. Esta integración está diseñada para trabajar en aplicaciones donde se requiera despachar productos mediante carretones retráctiles. También útil para el trasvase de aceite usado.

MARCAS INTEGRADAS



MONTAJE EN
SALA



CATEGORÍA
Lubricantes

NOMBRE
Microfiltrado de lubricantes



VOLVER AL
ÍNDICE

MARCA PRINCIPAL



APLICACIÓN TÍPICA

Microfiltrado de lubricantes de alta viscosidad, de paso o con recirculación

DESCRIPCIÓN

Sistema diseñado para microfiltrar fluidos de alta viscosidad para lograr código ISO según requerimiento. Estos sistemas pueden ser de paso, es decir, el fluido pasa una vez por los filtros o tipo diálisis, vale decir, que el fluido circula por los filtros hasta lograr el nivel de limpieza requerido.

MARCAS INTEGRADAS



MONTAJE EN
BASTIDOR



MONTAJE EN
CARRO MANUAL



MONTAJE EN
CARRO DE ARRASTRE



CATEGORÍA
Polímero

NOMBRE
Preparación y dosificación de floculante



VOLVER AL
ÍNDICE

MARCA PRINCIPAL



APLICACIÓN TÍPICA

Floculantes, polímeros

DESCRIPCIÓN

Skid modular diseñado para asegurar la correcta mezcla de floculante en agua, baja formación de grumos y manteniendo un determinado tiempo de residencia al interior del equipo. El floculante preparado que se obtiene siempre tiene la misma concentración. Una vez preparado el floculante, un sistema de N+R bombas de cavidad progresiva se encargan de dosificar directo al punto, o bien, de dosificar a una post dilución instalada a la descarga. El skid modular incluye tablero eléctrico para activar y controlar el caudal de las bombas de cavidad progresiva mediante VDF, con la factibilidad de incorporar PLC que permitan automatizar la dosificación, así como incorporar protocolos de comunicación específicos.

MARCAS INTEGRADAS

SEEPEX. **MILTON ROY**



MONTAJE EN
BASTIDOR



MONTAJE EN
SALA



CATEGORÍA
Polímero

NOMBRE: Planta de preparación y dosificación de reactivos para espesadores de concentrado.



INTEGRACIÓN DESTACADA



Revisa el video de esta integración en los siguientes links.

VER VIDEO



O ESCANEA CÓDIGO QR »



APLICACIÓN TÍPICA

Dosificación y preparación de reactivos para espesadores de concentrado.

DESCRIPCIÓN

Dosificación de reactivos (floculante y coagulante) lo que permite lograr un mayor % de sólidos en la pulpa y reduciendo el % de sólidos en el agua de rebose. Se compone por: Sistema de preparación de floculante dual; bombas de cavidad progresiva; bombas dosificadoras de alta viscosidad para dosificación coagulante integradas con sus accesorios; sistemas post dilución de floculante y coagulante.

CLASIFICACIÓN

MARCAS INTEGRADAS

I+D



MILTON ROY SEEPEX.

MERCADOS

Principal : Minería Metálica.





CATEGORÍA
Polímero

NOMBRE: Planta de preparación y dosificación de reactivos para proceso EW.



Revisa el video de esta integración en los siguientes links.

VER VIDEO



O ESCANEA CÓDIGO QR »



MÁS INFORMACIÓN EN **TECFLUID.CL**

O ESCANEA CÓDIGO QR »



APLICACIÓN TÍPICA

Dosificación y preparación de reactivos EW.

DESCRIPCIÓN

Integrado en contenedor 40 pies. Incluye sistema de dosificación de reactivos Guar/DXG, consistente en bajo tolva de vaciado de sacos Sodimate; Sistema polypack DMT para preparación de reactivos; equipo de bombeo cavidad progresiva para dosificación; tablero eléctrico de alimentación y control con PLC con comunicación MODBUS-TCP.

CLASIFICACIÓN

MARCAS INTEGRADAS

I+D



MERCADOS

Principal : Minería Metálica.





CATEGORÍA
PTA

NOMBRE
Separación de sólidos



VOLVER AL
ÍNDICE

MARCA PRINCIPAL



APLICACIÓN TÍPICA

Plantas de tratamiento de aguas servidas y riles

DESCRIPCIÓN

Equipos de pretratamiento compacto para separación de sólidos, grasas y arena para el tratamiento primario en plantas de aguas servidas y plantas de residuos industriales líquidos.

Rejas automáticas, tamices rotatorios, tornillos compactadores, desarenadores, espesadores y deshidratadores de lodo son algunos de los equipos mecánicos que ayudar a separar sólidos gruesos, sólidos finos, arenas y grasas en estas plantas. Disponible en acero inoxidable 304 y 316.

Estos equipos se suministran con su respectivo tablero eléctrico, con o sin PLC, dependiendo del alcance del proyecto.

MARCAS INTEGRADAS



MONTAJE EN
BASTIDOR



MONTAJE EN
SALA



CATEGORÍA

PTA

NOMBRE

Sala de deshidratado de lodos.

INTEGRACIÓN DESTACADA



Revisa el video de
esta integración en los
siguientes links.

VER VIDEO



O ESCANEA
CÓDIGO QR »



VOLVER AL
ÍNDICE

APLICACIÓN TÍPICA

Deshidratado de lodos, espesado de lodos.

DESCRIPCIÓN

Sala de deshidratado de lodo integrada en contenedor de 20 pies. Consiste en un sistema de preparación y dosificación automática de polímero Polypack (DMT), un equipo deshidratador de lodos SD200 (Fluiteco), bombas de alimentación de lodos y tablero de fuerza y control con PLC.

CLASIFICACIÓN

I+D

MARCAS INTEGRADAS



Dosing & Mixing Technology

MERCADOS

Principal : Med. y Trat. de Agua.
Sugeridos : Alimenticia; Reciclaje/Residuos; Pulp & Paper.



CATEGORÍA
Gases

NOMBRE
Carbón activado



MARCA PRINCIPAL



APLICACIÓN TÍPICA

Remoción de H2S y NH3 presentes en gases odorantes

DESCRIPCIÓN

Torres termoplásticas rellenas de carbón activado, de lecho simple o doble, para tratar los gases más frecuentes en las Planta elevadoras (PEAS) y de Tratamiento de Aguas Servidas (PTAS), también utilizados en la industria general. Dimensionado para recibir hasta 1.000 m³/h de gases alimentados por medio de un ventilador termoplástico, con concentración de contaminantes de hasta 10 ppm en la entrada. Incluye tablero eléctrico partir/parar.

MARCAS INTEGRADAS



MONTAJE EN
BASTIDOR



MONTAJE EN
SALA

CATEGORÍA
GasesNOMBRE
Biofiltro compactoVOLVER AL
ÍNDICE

MARCA PRINCIPAL



APLICACIÓN TÍPICA

Remoción de H2S y NH3 presentes en gases odoantes

DESCRIPCIÓN

Sistema de tratamiento de olores en Planta elevadoras (PEAS) y de Tratamiento de Aguas Servidas (PTAS). Consiste en el suministro de una torre compacta termoplástica (BIOCOMPACT) que incluye en un mismo equipo humidificación y biofiltración con biomedio específico. Los gases son alimentados por medio de un ventilador termoplástico, resistente a la corrosión. Dimensionado para recibir hasta 1.000 m³/h de aire-gas, con concentración de contaminantes de hasta 15 ppm de H2S y NH3 en la entrada. El sistema completo se suministra con su respectivo tablero eléctrico con PLC y posibilidad de comunicación bajo pedido.

MARCAS INTEGRADAS

MONTAJE EN
BASTIDORMONTAJE EN
SALA



CATEGORÍA
Gases

NOMBRE
Biofiltro modular



VOLVER AL
ÍNDICE

MARCA PRINCIPAL



APLICACIÓN TÍPICA

Remoción de H2S y NH3 presentes en gases odorantes

DESCRIPCIÓN

Sistema de tratamiento de olores en Planta de Tratamiento de Aguas Servidas (PTAS) con capacidades hasta 5.000 m³/h por módulo. Consiste en el suministro de una o más torres de humidificación, alimentadas por un ventilador termoplástico apto para transferir gases corrosivos. Los gases son acondicionados en las torres de humidificación, para luego pasar al sistema de biofiltración, el cual consiste en el suministro de contenedores adaptados para resistir gases corrosivos, llenos con biomedio específico que permite el crecimiento de microorganismos capaces de abatir gases con H2S y NH3 en concentraciones máximas de 15 ppm en la entrada. Se puede combinar una torre de humidificación con un scrubber químico para abatir una parte de la concentración de gases en la entrada, previo a la alimentación del biofiltro.

MARCAS INTEGRADAS



MONTAJE EN
BASTIDOR



MONTAJE EN
SALA



CATEGORÍA
VSA

NOMBRE
Sistemas de vacío



VOLVER AL
ÍNDICE

MARCA PRINCIPAL

KINNEY®

APLICACIÓN TÍPICA

Sistemas de cebado y extracción

DESCRIPCIÓN

Bombas de vacío de diferentes tecnologías para aplicaciones en el rango de bajo hasta medio-alto vacío (hasta 0.2 micrones) y caudales de hasta 1300 [m³/h]. Puede incluir tanques de almacenamiento y Tablero eléctrico.

MARCAS INTEGRADAS

KINNEY®



MONTAJE EN
BASTIDOR



MONTAJE EN
SALA



CATEGORÍA
VSA

NOMBRE
Sopladores



VOLVER AL
ÍNDICE

MARCA PRINCIPAL

M-D Pneumatics®

APLICACIÓN TÍPICA

Aireación, tratamiento de aguas, supresión de polvo, gases para aplicaciones en el rango de bajo hasta medio - alto vacío (hasta 0.2 micrones)

DESCRIPCIÓN

Sopladores para movimiento de gases en aplicaciones estándar y heavy duty, con caudales de hasta 15700 [m³/h] y 18 [psi] de presión diferencial. Diferentes alternativas de materiales, montado sobre bancada con motor y accesorios, y opcionalmente con cabina insonorizada.

MARCAS INTEGRADAS

M-D Pneumatics®



MONTAJE EN
BASTIDOR



MONTAJE EN
SALA



CATEGORÍA
VSA

NOMBRE
Agitadores



VOLVER AL
ÍNDICE

MARCA PRINCIPAL



APLICACIÓN TÍPICA

Homogenización, estanques de mezcla, suspensión de sólidos.

DESCRIPCIÓN

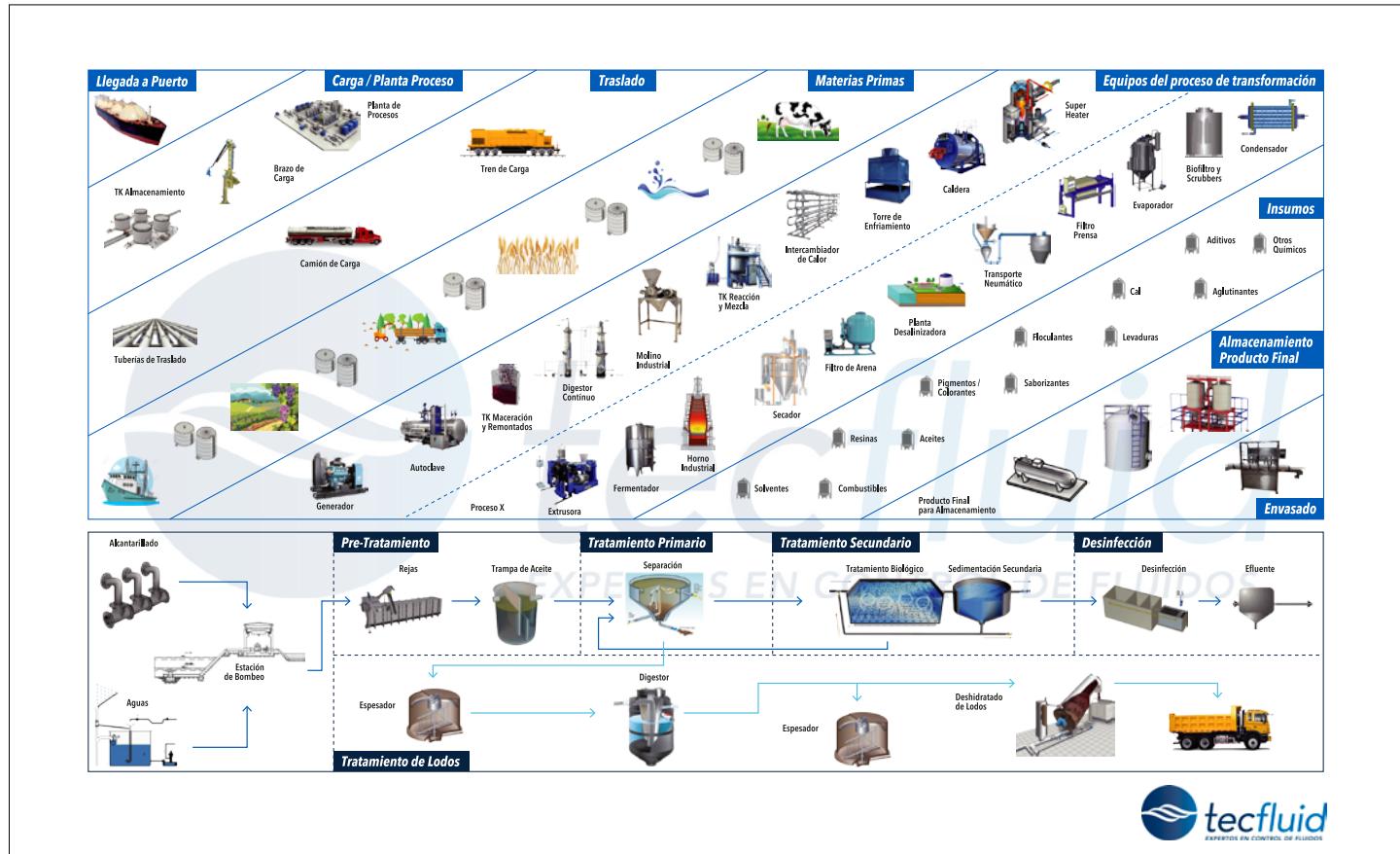
Agitadores para mezclas enfocadas en el rango de volúmenes 5 [m³] a 400 [m³], incorporando cajas reductoras diseñadas para trabajo pesado en mezclas de líquidos o suspensión de sólidos. Se pueden suministrar con tanques en diferentes materiales y Tableros eléctricos.

MARCAS INTEGRADAS





DIAGRAMA DE PROCESOS INDUSTRIALES



tecfluid
EXPERTOS EN CONTROL DE FLUIDOS

**VER
DIAGRAMA
COMPLETO**

Click para visualizar el Diagrama a tamaño original.

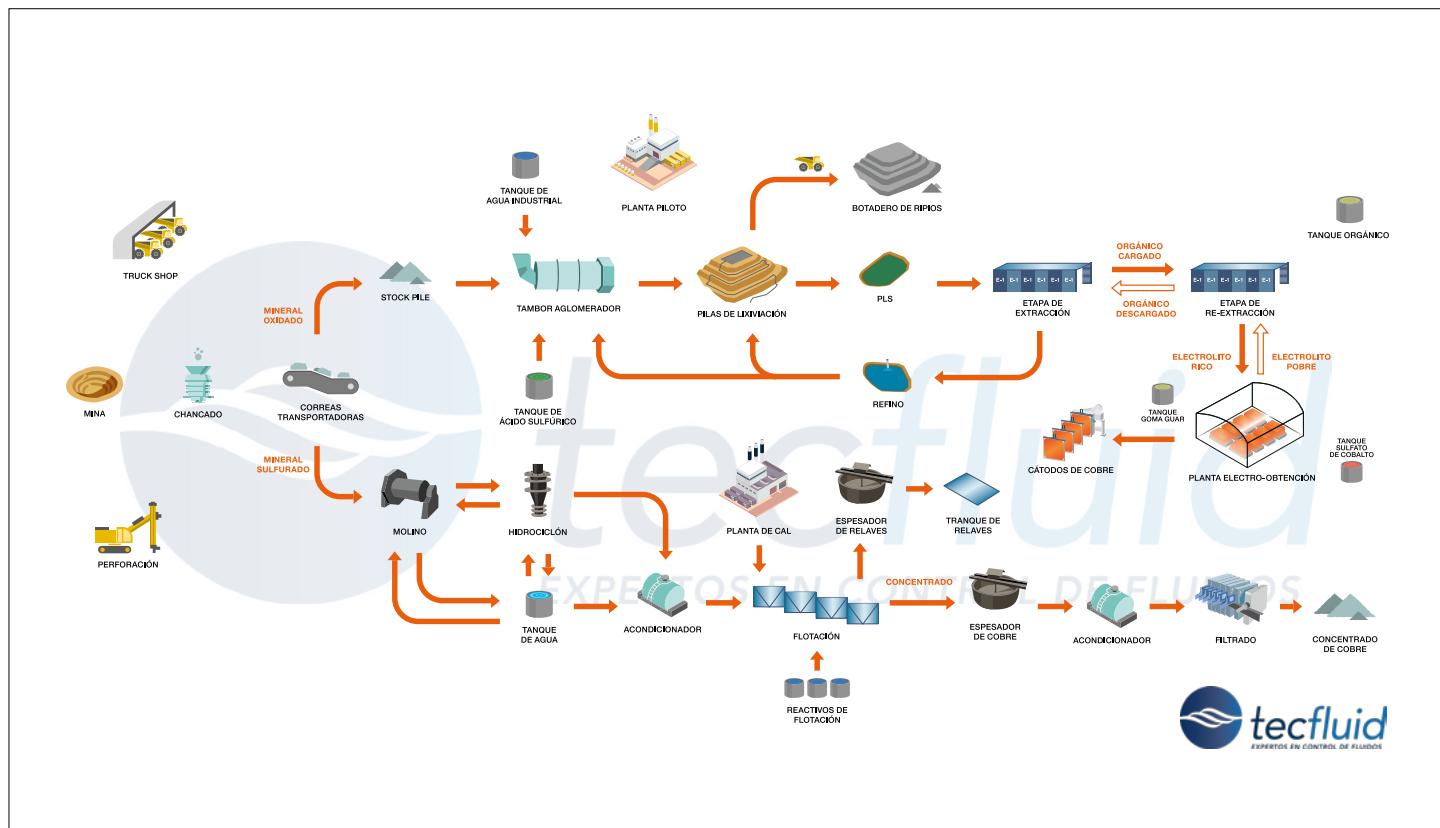
Soluciones integrales para el control y movimiento de fluidos y polvos.

- Más de 30 años de experiencia con amplia base instalada en diversos mercados.
- Asesoría experta seleccionando tecnologías de bombeo.
- Ingeniería, diseño y fabricación de soluciones customizadas.
- Marcas reconocidas a nivel mundial.
- Seguridad, innovación y profesionalismo.





DIAGRAMA DE PROCESOS MINEROS



**VER
DIAGRAMA
COMPLETO**



Click para visualizar el Diagrama a tamaño original.

Somos expertos en control de fluidos industriales y mineros, innovando a través de soluciones de bombeo customizadas.

Si tienes problemas con fluidos en tu instalación, ¡Contáctanos!

Av. La Montaña 58 y 59, Parque Industrial Los Libertadores, Colina

Mesa Central: +56 2 2856 9500

WhatsApp: +56 9 4797 7899

E-mail: info@tecfluid.cl



Síguenos en LinkedIn

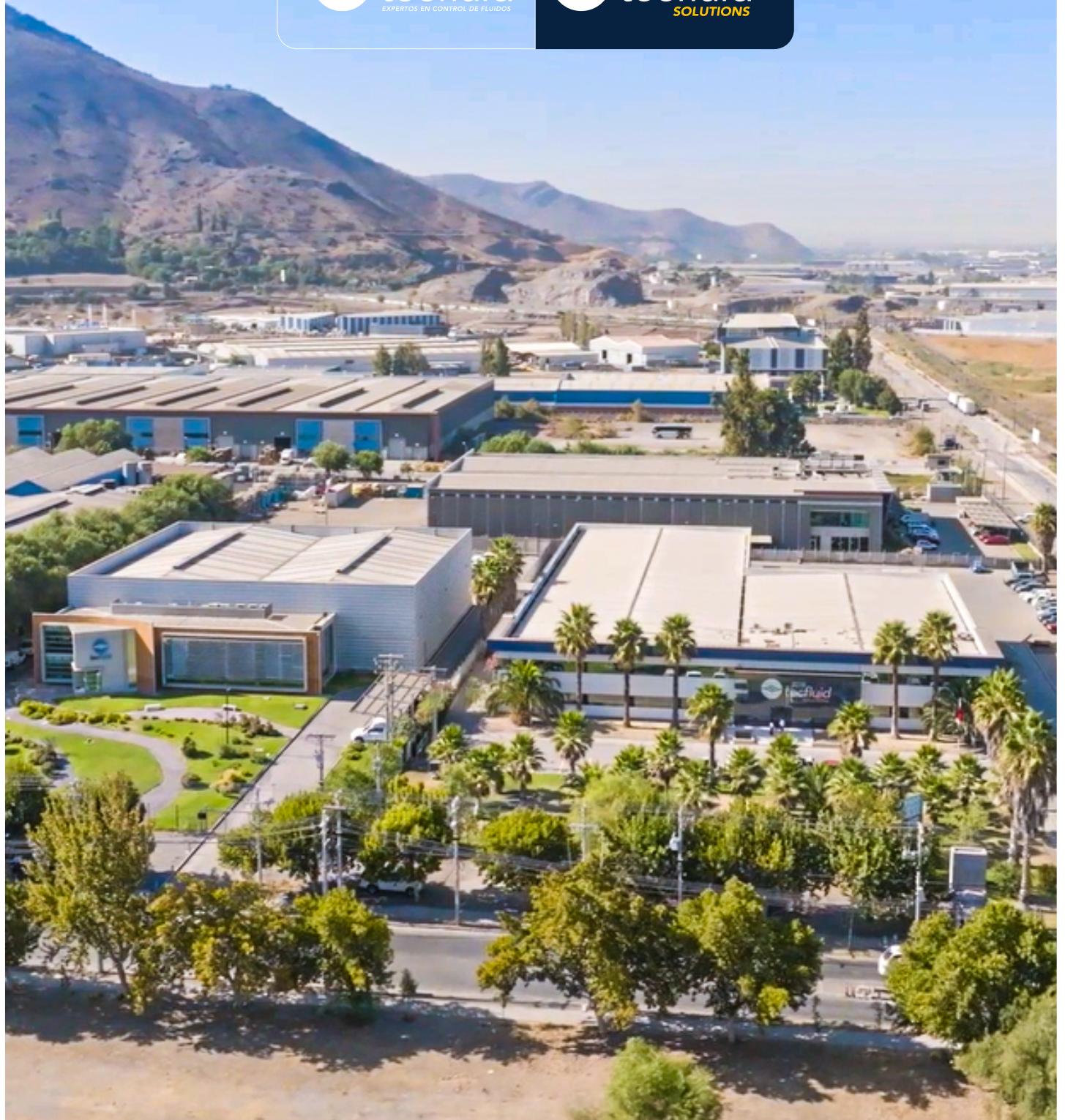




tecfluid
EXPERTOS EN CONTROL DE FLUIDOS



tecfluid
SOLUTIONS



Av. La Montaña 58 y 59, Parque
Industrial Los Libertadores, Colina



DIRECCIÓN INTERACTIVA.
Click y selecciona el mapa.



EXPERTOS

tecfluid
SOLUTIONS

INGENIERÍA, DISEÑO Y FABRICACIÓN

SOLUCIONES **PLUG & PLAY**
TODOS LOS MERCADOS

CUSTOMIZADAS

CALIDAD Y EXPERIENCIA



tecfluid
SOLUTIONS

- 📍 Av. La Montaña 59, Parque Industrial Los Libertadores, Colina
- 📞 Mesa Central: +56 2 2856 9500
- 📠 WhatsApp: +56 9 4797 7899
- ✉️ E-mail: info@tecfluid.cl

Great
Place
To
Work.



Síguenos
en LinkedIn