



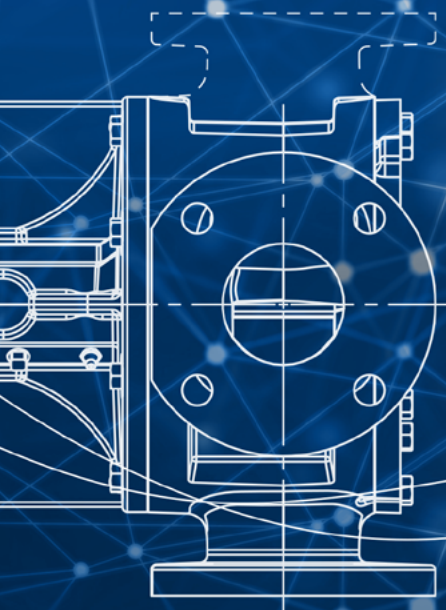
# tecfluid

**SOLUTIONS**

**SOLUCIONES CUSTOMIZADAS**

INGENIERÍA  
**TODOS LOS MERCADOS**

DISEÑO Y  
FABRICACIÓN



**EXPERIENCIA Y ALTA CALIDAD**

**SEGURIDAD Y EFICIENCIA**

**PLUG & PLAY**



Expertos en el control de fluidos, asesorando a nuestros clientes en el desarrollo de soluciones customizadas de la más alta calidad y seguridad.

[www.tecfluid.cl](http://www.tecfluid.cl)

📍 Av. La Montaña 59, Parque Industrial  
Los Libertadores, Colina

☎ Mesa Central: +56 2 2856 9500

📞 WhatsApp: +56 9 4797 7899

✉ E-mail: [info@tecfluid.cl](mailto:info@tecfluid.cl)

**Great  
Place  
To  
Work®**



Síguenos  
en LinkedIn





**tecfluid**  
EXPERTOS EN CONTROL DE FLUIDOS



**tecfluid**  
SOLUTIONS



**tecfluid**  
SOLUTIONS



Av. La Montaña 58 y 59, Parque  
Industrial Los Libertadores, Colina



**DIRECCIÓN INTERACTIVA.**  
Click y selecciona el mapa.

# ÍNDICE DE CONTENIDOS



**ÍNDICE INTERACTIVO.**  
Click sobre cada título  
para ir a la página.

|   |           |
|---|-----------|
| <b>Índice</b>                               | <b>03</b> |
| <b>Marcas representadas Tecfluid</b>        | <b>04</b> |
| <b>Presentación Tecfluid Solutions</b>      | <b>05</b> |
| <b>Configuraciones</b>                      | <b>06</b> |
| <b>Mercados</b>                             | <b>08</b> |
| <b>Productos Tecfluid Solutions</b>         | <b>09</b> |
| <b>Desplazamiento positivo</b>              |           |
| Engranajes                                  | 10        |
| Cavidad progresiva                          | 12        |
| Peristálticas                               | 13        |
| <b>Centrífuga</b>                           |           |
| Magnética estándar y autocebante            | 14        |
| Normalizada ANSI B73.1                      | 15        |
| Propósito general                           | 16        |
| Vertical sin sello mecánico                 | 17        |
| Sumergible                                  | 18        |
| <b>Desplazamiento positivo recíprocante</b> |           |
| Electromagnética                            | 19        |
| Inteligente                                 | 20        |
| Hidráulicas y mecánicas                     | 21        |
| Neumática de doble diafragma                | 22        |
| <b>Integraciones Combustibles</b>           |           |
| Mesas de carga                              | 23        |
| Aditivación de combustibles                 | 24        |
| Medidor portátil                            | 25        |

|   |           |
|---|-----------|
| Skid inyección de gasolina a alta presión   | 26        |
| <b>Integraciones Lubricantes</b>  |           |
| Despacho y control de lubricantes   | 27        |
| Salas de lubricación  | 28        |
| Microfiltrado de lubricantes  | 29        |
| <b>Integraciones Polímeros</b>  |           |
| Preparación y dosificación de floculante  | 30        |
| Planta de preparación y dosificación de reactivos para espesadores de concentrado | 31        |
| Planta de preparación y dosificación de reactivos para proceso EW                 | 32        |
| <b>Integraciones PTA</b>  |           |
| Separación de sólidos   | 33        |
| Sala de deshidratado de lodos   | 34        |
| <b>Integraciones Gases</b>  |           |
| Carbón activado   | 35        |
| Biofiltro compacto  | 36        |
| Biofiltro modular   | 37        |
| <b>Integraciones VSA</b>  |           |
| Sistema de vacío  | 38        |
| Sopladores  | 39        |
| Agitadores  | 40        |
| <b>Diagrama de procesos industriales</b>  | <b>41</b> |
| <b>Diagrama de procesos mineros</b>   | <b>42</b> |



## MARCAS REPRESENTADAS



SÍGUENOS EN NUESTRAS REDES SOCIALES   



Tecfluid Solutions es una marca de Tecfluid Chile, que diseña soluciones integrando las marcas representadas.







Tecfluid Solutions, se inicia formalmente en Chile en el año 2022, creada como extensión de marca de línea de Tecfluid S.A. Actualmente está ubicada en Avda. La Montaña n°59, en sus recientemente inauguradas instalaciones de 10.000 mt<sup>2</sup>.

Su matriz, Tecfluid S.A., posee más de 30 años de experiencia en control y movimiento de fluidos

y actualmente posee la representación en Chile de más de 40 marcas de las mejores tecnologías internacionales de bombeo y medición a nivel mundial. Esto hace posible contar con el equipamiento adecuado para el desarrollo de soluciones a la medida del proceso y necesidades del cliente. Contando con stock de equipos y repuestos que aseguran disponibilidad para la operación.

---

**Expertos en el control de fluidos, brindando a nuestros clientes soluciones customizadas de la más alta calidad y seguridad.**

**Ofrecemos nuestra experiencia en el diseño, ingeniería y fabricación de productos integrados Plug&Play basadas en el mass customization para mejorar sus procesos, bajar sus costos, colaborando a sus indicadores de confiabilidad y disponibilidad.**

---

Para lograrlo, Tecfluid Solutions cuenta con profesionales de distintas áreas de la ingeniería que conforman los departamentos involucrados en el desarrollo de cada una de las integraciones (soluciones customizadas). Tales como: Depto. de Desarrollo de

Productos; Depto. de Producción; Depto de Oficinas de Ingeniería; Depto. Montaje y Fabricación.

**A continuación, presentamos una compilación de los productos que desarrolla Tecfluid Solutions.**

## CONFIGURACIÓN

Tecfluid Solutions, preocupado por la continuidad operacional de sus clientes, sugiere la configuración de sus equipos en formato N+R, como una recomendación de confiabilidad operacional para sistemas que son corazón de proceso y como una buena práctica desde el punto de vista del mantenimiento, ya sea predictivo o correctivo.

**N** = Número de bombas que satisfacen las necesidades de operación ("n" bombas).

**R** = Corresponde a bomba(s) de respaldo.

# SISTEMAS

## TABLEROS ELÉCTRICOS

Para mayores garantías de proceso, Tecfluid Solutions recomienda el uso de Tableros Eléctricos dedicados por sistema, para proteger los componentes, asegurar el correcto funcionamiento y lograr operaciones seguras, incluyendo las canalizaciones internas, evitando así las interferencias propias del montaje en terreno.

Tecfluid Solutions está comprometido con el medio ambiente, para ello asesora a sus clientes en cuanto a eficiencia energética privilegiando el uso de tecnologías eficientes y controlados por medio de variadores de frecuencia en cada aplicación que lo permita.



### Configuraciones disponibles

- Partida directa, disponible para potencias menores a los 4KW.
- Con partidor suave, para todo rango de potencias.
- Con variador de frecuencia, para todo rango de potencias.
- Componentes específicos para proteger los equipos, según tecnología seleccionada
- Según filosofía de proceso propio del cliente (consultar con fabricante).
- Con paneles solares para bombas del tipo electromagnéticas 220Vac.



## CONECTIVIDAD

Tecfluid Solutions ha sido vanguardista en la industria 4.0 ofreciendo el monitoreo de variables en la nube para gestión datos, así como también el enlace de variables críticas a su Sistema de Control Automatizado o más conocido por sus siglas DCS (Sistema de Control Distribuido) por medio de protocolos de comunicación.

### Protocolos disponibles

- Ethernet
- Modbus TCP/IP
- Profibus DP
- Otro bajo pedido



# PLUG&PLAY

## AUTONOMÍA

Para mejorar los niveles de autonomía en los Sistemas Tecfluid Solutions, el cliente puede seleccionar sistemas que garanticen la autonomía de los equipos en terreno:

- Motores a combustión.
- Generadores eléctricos.
- Unidades compresoras de aire autónoma.



## SKIDS PLUG&PLAY

Dependiendo de la aplicación y necesidad del cliente, los sistemas Tecfluid Solutions pueden ser diseñados y fabricados para ser montados en diferentes configuraciones, incorporando los elementos necesarios que aseguren el correcto funcionamiento de los equipos:



MONTAJE EN  
**BALSA**



MONTAJE EN  
**BASTIDOR**



MONTAJE EN  
**CARRO DE ARRASTRE**



MONTAJE EN  
**CARRO MANUAL**



MONTAJE EN  
**GABINETE**



MONTAJE EN  
**RACK**



MONTAJE EN  
**SALA**



PRESENTE EN TODOS LOS MERCADOS  
A LO LARGO DE CHILE Y PERÚ



Química



Alimentos y  
Bebidas



Asfalto y  
Bitumen



Explosivos



Generación  
Eléctrica



Agroindustria  
y Vino



Resinas



Higiene y  
Cuidado Personal



Industria



Industria  
Pesquera



Lubricación



Tratamiento de Aguas,  
Gases y Olores



Pulpa y  
Papel



Minería



Oil & Gas



Pinturas y  
Recubrimientos



Y OTROS  
MERCADOS

MERCADOS



Expertos en el control de fluidos, asesorando a nuestros  
clientes en el desarrollo de soluciones customizadas de la  
más alta calidad y seguridad.

Av. La Montaña 59, Parque  
Industrial Los Libertadores, Colina  
Mesa Central: +56 2 2856 9500  
WhatsApp: +56 9 4797 7899  
E-mail: [info@tecfluid.cl](mailto:info@tecfluid.cl)  
[www.tecfluid.cl](http://www.tecfluid.cl)

Síguenos  
en LinkedIn

Great  
Place  
To  
Work.





# PRODUCTOS TECFLUID

Soluciones integrales para el control y movimiento de fluidos y polvos



[www.tecfluid.cl](http://www.tecfluid.cl)

**DESPLAZAMIENTO  
POSITIVO**

**CENTRÍFUGA**

**DESPLAZAMIENTO  
POSITIVO  
RECIPROCANTE**

**INTEGRACIONES  
COMBUSTIBLES**

**INTEGRACIONES  
LUBRICANTES**

**INTEGRACIONES  
POLÍMEROS**

**INTEGRACIONES  
PTA**

**INTEGRACIONES  
GASES**

**INTEGRACIONES  
VSA**

[www.tecfluid.cl](http://www.tecfluid.cl)





CATEGORÍA  
**General**

TECNOLOGÍA  
**Desplazamiento positivo**

TIPO  
**Engranajes**



#### MARCA PRINCIPAL

**VIKING  
PUMP**

#### APLICACIONES

**Sistemas de alta eficiencia energética para el bombeo de fluidos de baja, media y alta viscosidad de hasta 400.000 cSt**

#### CAPACIDADES MÁXIMAS DISPONIBLES

**Presión: 34 bar**

**Caudal: 363 m³/h**

#### TIPO DE FLUJO Y CONTROL DE CAUDAL

Flujo continuo y control por medio de variador de frecuencia.

#### INTEGRACIÓN RECOMENDADA

Válvulas de corte para aislar y drenar el sistema para realizar de labores de mantenimiento de forma segura, filtro en succión para protección de bomba, vacuómetro en entrada de la bomba para monitorear la presión de succión, manómetro en salida de la bomba para monitorear presión de descarga, válvula check en descarga, válvula de alivio de protección del sistema.



MONTAJE EN  
**CARRO MANUAL**



MONTAJE EN  
**CARRO DE ARRASTRE**



MONTAJE EN  
**BASTIDOR**

#### OPCIONALES

Medidor de caudal, contador volumétrico, transductor(es) de presión, transductor de temperatura, sensores de presión y temperatura, otros previa consulta con la fábrica.

#### ACCIONAMIENTO

Eléctrico





CATEGORÍA  
**General**

TECNOLOGÍA  
**Desplazamiento positivo**

TIPO  
**Engranajes**



#### MARCA PRINCIPAL



#### APLICACIONES

**Sistemas especialmente diseñados para bombas de la serie higiénica de pistón circunferencial y lóbulos de Viking, ideales para aplicaciones de productos farmacéuticos, cuidado personal, alimentos, etc.**

#### CAPACIDADES MÁXIMAS DISPONIBLES

**Presión: 34 bar**

**Caudal: 189 m³/h**

#### TIPO DE FLUJO Y CONTROL DE CAUDAL

Flujo continuo y control por medio de variador de frecuencia

#### INTEGRACIÓN RECOMENDADA

Válvulas de corte para aislar y drenar el sistema realizar las labores de mantenimiento de forma segura, filtro en succión para protección de bomba, vacuómetro en entrada de la bomba para monitorear la presión de succión, manómetro en salida de la bomba para monitorear presión de descarga, válvula check en descarga, válvula de alivio de protección del sistema.



MONTAJE EN  
**CARRO MANUAL**



MONTAJE EN  
**SALA**



MONTAJE EN  
**BASTIDOR**

#### OPCIONALES

Medidor de caudal, contador volumétrico, transductor(es) de presión, transductor de temperatura, sensores de presión y temperatura, otros previa consulta con la fábrica.

#### ACCIONAMIENTO

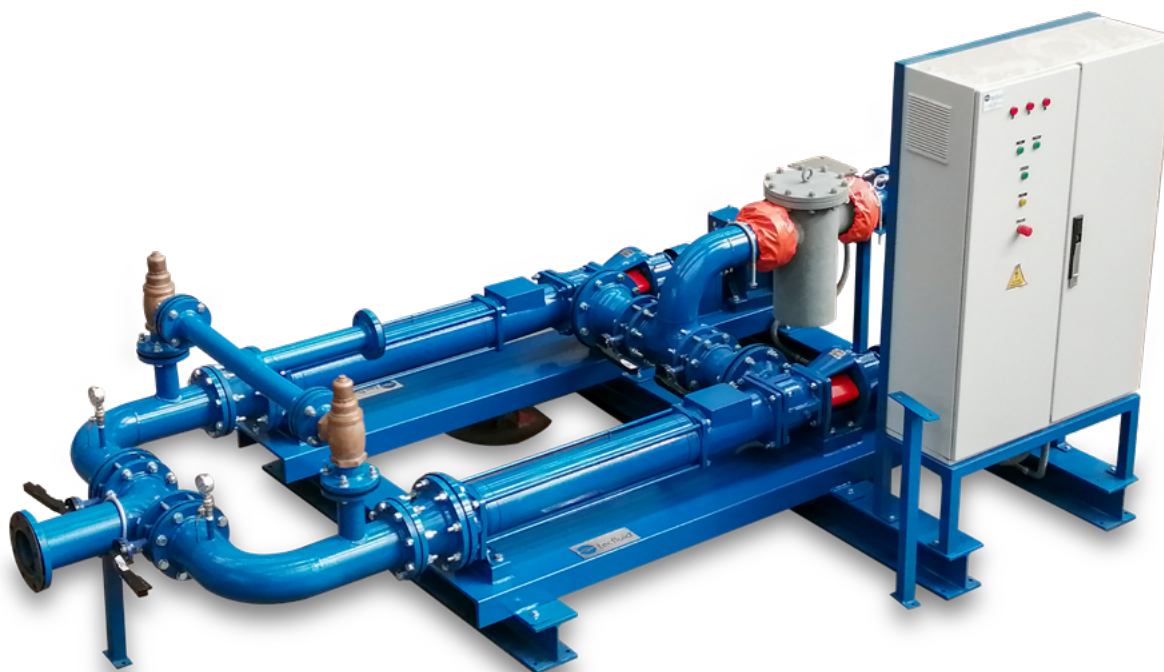
Eléctrico



CATEGORÍA  
General

TECNOLOGÍA  
Desplazamiento positivo

TIPO  
Cavidad Progresiva



MARCA PRINCIPAL

**SEEPEX.**

APLICACIONES

**Sistemas de alta eficiencia energética para el bombeo de fluidos viscosos, lodos y/o con presencia de sólidos. Destaca por el manejo suave del fluido con bajos esfuerzos de corte.**

CAPACIDADES MÁXIMAS DISPONIBLES

**Presión: 24 bar**

**Caudal: 500 m³/h**

TIPO DE FLUJO Y CONTROL DE CAUDAL

Flujo continuo y control por medio de variador de frecuencia

INTEGRACIÓN RECOMENDADA

Válvulas de corte para aislar y drenar el sistema para realizar de labores de mantenimiento de forma segura, filtro en succión para protección de bomba, vacuómetro en entrada de la bomba para monitorear la presión de succión, manómetro en salida de la bomba para monitorear presión de descarga, válvula check en descarga, válvula de alivio de protección del sistema.

OPCIONALES

Medidor de caudal, contador volumétrico, transductor(es) de presión, transductor de temperatura, sensores de presión y temperatura, otros previa consulta con la fábrica.



MONTAJE EN  
**CARRO MANUAL**



MONTAJE EN  
**BASTIDOR**

ACCIONAMIENTO

Eléctrico





CATEGORÍA  
**General**

TECNOLOGÍA  
**Desplazamiento positivo**

TIPO  
**Peristáltica**



#### MARCA PRINCIPAL



#### APLICACIONES

**Sistemas especialmente diseñados para el bombeo de fluidos abrasivos con contenido de sólidos de hasta un 50%.**

#### CAPACIDADES MÁXIMAS DISPONIBLES

**Presión: 16 bar**

**Caudal: 36 m³/h**

#### TIPO DE FLUJO Y CONTROL DE CAUDAL

Flujo pulsante y control por medio de variador de frecuencia. Disponibilidad de flujo continuo mediante amortiguador de pulso

#### INTEGRACIÓN RECOMENDADA

Válvulas de corte del tipo diafragma para aislar la bomba con el objetivo de realizar las labores de mantenimiento de manera segura, manómetro diafragma en salida de la bomba para monitorear presión de descarga, vacuómetro en entrada de la bomba para monitorear la presión de succión, amortiguador de pulsaciones en descarga y estabilizador de pulsaciones en succión.

#### OPCIONALES

Contador de vueltas en bomba para gestionar vida útil de la manguera, transductor(es) de presión, transductor de temperatura, sensores de presión y temperatura, otros previa consulta con la fábrica.



MONTAJE EN  
**CARRO MANUAL**



MONTAJE EN  
**BASTIDOR**

#### ACCIONAMIENTO

Eléctrico



CATEGORÍA  
**General**

TECNOLOGÍA  
**Centrífuga**

TIPO  
**Magnética estandar y autoceante**



#### MARCA PRINCIPAL



#### APLICACIONES

**Sistemas especialmente diseñados para el bombeo seguro de fluidos corrosivos, gracias al diseño de arrastre por medio de acoplamiento magnético sin sello mecánico, libre de fugas.**



MONTAJE EN  
**CARRO MANUAL**



MONTAJE EN  
**SALA**



MONTAJE EN  
**BASTIDOR**

#### CAPACIDADES MÁXIMAS DISPONIBLES

**Presión: 14 bar**

**Caudal: 330 m³/h**

#### TIPO DE FLUJO Y CONTROL DE CAUDAL

Flujo continuo y control por medio de válvula de control

#### INTEGRACIÓN RECOMENDADA

Válvulas de corte para aislar y drenar el sistema con el objetivo de realizar las labores de mantenimiento de manera segura, filtro en succión para protección de bomba, vacuómetro en entrada de la bomba para monitorear la presión de succión, manómetro en salida de la bomba para monitorear presión de descarga, válvula check en descarga y sensor de flujo para evitar trabajo en seco.

#### OPCIONALES

Medidor de caudal, transductor(es) de presión, transductor de temperatura, válvula motorizada, sensores de presión y temperatura, otros previa consulta con la fábrica.

#### ACCIONAMIENTO

Eléctrico



CATEGORÍA  
**General**

TECNOLOGÍA  
**Centrífuga**

TIPO  
**Normalizada ANSI B73.1**



#### MARCA PRINCIPAL



#### APLICACIONES

**Bombas normalizadas disponibles en una amplia variedad de materiales asegurando compatibilidad química con el fluido de trabajo.**

#### CAPACIDADES MÁXIMAS DISPONIBLES

**Presión: 18 bar**

**Caudal: 1.300 m³/h**

#### TIPO DE FLUJO Y CONTROL DE CAUDAL

Flujo continuo y control por medio de válvula de control

#### INTEGRACIÓN RECOMENDADA

Válvulas de corte para aislar y drenar el sistema con el objetivo de realizar las labores de mantenimiento de manera segura, filtro en succión para protección de bomba, vacuómetro en entrada de la bomba para monitorear la presión de succión, manómetro en salida de la bomba para monitorear presión de descarga, válvula check en descarga.

#### OPCIONALES

Motor a combustión, medidor de caudal, transductor(es) de presión, transductor de temperatura, válvula motorizada, sensores de presión y temperatura, otros previa consulta con la fábrica.

#### ACCIONAMIENTO

Eléctrico



MONTAJE EN  
**CARRO DE ARRASTRE**



MONTAJE EN  
**SALA**



MONTAJE EN  
**BASTIDOR**





CATEGORÍA  
General

TECNOLOGÍA  
Centrífuga

TIPO  
Propósito general



#### MARCA PRINCIPAL



#### APLICACIONES

**Bombeo de aguas claras, aguas residuales, agua de mar y otros. Con variedad de bombas de tipo centrífugas en diferentes materiales.**

#### CAPACIDADES MÁXIMAS DISPONIBLES

**Presión: 60 m**

**Caudal: 500 m³/h**

#### TIPO DE FLUJO Y CONTROL DE CAUDAL

Flujo continuo y control por medio de válvula de control

#### INTEGRACIÓN RECOMENDADA

Válvulas de corte para aislar y drenar el sistema con el objetivo de realizar las labores de mantenimiento de manera segura, filtro en succión para protección de bomba, vacuómetro en entrada de la bomba para monitorear la presión de succión, manómetro en salida de la bomba para monitorear presión de descarga, válvula check en descarga.



MONTAJE EN  
**CARRO DE ARRASTRE**



MONTAJE EN  
**SALA**



MONTAJE EN  
**BASTIDOR**

#### OPCIONALES

Motor a combustión, medidor de caudal, transductor(es) de presión, transductor de temperatura, válvula motorizada, sensores de presión y temperatura, otros previa consulta con la fábrica.

#### ACCIONAMIENTO

Eléctrico



CATEGORÍA  
General

TECNOLOGÍA  
Centrífuga

TIPO  
Vertical sin sello mecánico



#### MARCA PRINCIPAL



#### APLICACIONES

**El sistema en balsa termoplástica Tecnum es una solución versátil en el bombeo de fluidos corrosivos contenidos en piscinas y es una solución mucho más económica, segura y confiable frente a la alternativa metálica de materiales exóticos de mayor costo y peso.**

#### CAPACIDADES MÁXIMAS DISPONIBLES

**Presión: 90 m**

**Caudal: 450 m³/h**

#### TIPO DE FLUJO Y CONTROL DE CAUDAL

Continuo.

#### INTEGRACIÓN RECOMENDADA

Mangueras de descarga y conexiones del tipo camlock o flangeadas según requerimiento, balsa plástica con cálculos de flotabilidad y volteo según cada aplicación.

#### OPCIONALES

Grupo generador en carro.



MONTAJE EN  
**BALSA**

#### ACCIONAMIENTO

Eléctrico



CATEGORÍA  
General

TECNOLOGÍA  
Centrífuga

TIPO  
Sumergible



#### MARCA PRINCIPAL

**HEAVY**  
PUMPS

**TOYO**  
PUMPS

#### APLICACIONES

**El sistema en carro para bomba sumergible es una gran solución para mantener o aumentar la capacidad de sus piscinas y sumideros. Su alta robustez permite el bombeo de lodos abrasivos con hasta un 70% de contenido de sólidos.**

#### CAPACIDADES MÁXIMAS DISPONIBLES

**Presión: 140 m**

**Caudal: 3.400 m³/h**

#### TIPO DE FLUJO Y CONTROL DE CAUDAL

Continuo

#### INTEGRACIÓN RECOMENDADA

Mangueras de descarga aptas para fluidos abrasivos, conexiones en los extremos flangeadas, con tablero de fuerza dedicado considerando todas las protecciones disponibles por la bomba, incluido voltímetro y amperímetro.

#### OPCIONALES

Grupo generador en carro

#### ACCIONAMIENTO

Eléctrico



MONTAJE EN  
**BALSA**



MONTAJE EN  
**CARRO DE ARRASTRE**





CATEGORÍA  
**Dosificación**

TECNOLOGÍA  
**DP Reciprocante**

TIPO  
**Electromagnética**



#### MARCA PRINCIPAL



#### APLICACIONES

**Sistemas de dosificación de reactivos químicos por medio de bombas electromagnéticas que incorpora todos los elementos necesarios para una operación segura y confiable en cuanto a repetibilidad y precisión de la operación.**



MONTAJE EN  
**GABINETE**



MONTAJE EN  
**BASTIDOR**



MONTAJE EN  
**SALA**

#### CAPACIDADES MÁXIMAS DISPONIBLES

**Presión: 30 bar**

**Caudal: 95 LPM**

#### TIPO DE FLUJO Y CONTROL DE CAUDAL

Continuo gracias al amortiguador de pulso incorporado en el sistema

#### INTEGRACIÓN RECOMENDADA

Piping de succión y descarga acorde a la compatibilidad química del fluido, filtro Y en succión, columna de calibración, válvula de alivio por bomba, amortiguador de pulsos, manómetro con aislador químico, válvula de contrapresión, válvula check, válvula de bola para aislación del sistema.

#### OPCIONALES

Controladores de pH

#### ACCIONAMIENTO

Eléctrico (consultar a la fábrica factibilidad de integración con paneles solares).



CATEGORÍA  
**Dosificación**

TECNOLOGÍA  
**DP Reciprocante**

TIPO  
**Inteligente**



#### MARCA PRINCIPAL



#### APLICACIONES

**Sistemas de dosificación de reactivos químicos por medio de bombas inteligentes con controlador incorporado, lo que permite prescindir de un tablero externo y/o PLC. Los sistemas de dosificación incorporan todos los elementos necesarios para una operación segura y confiable en cuanto a repetibilidad y precisión de la operación.**



MONTAJE EN  
**GABINETE**



MONTAJE EN  
**BASTIDOR**



MONTAJE EN  
**SALA**

#### CAPACIDADES MÁXIMAS DISPONIBLES

**Presión: 12 bar**

**Caudal: 200 L/h**

#### TIPO DE FLUJO Y CONTROL DE CAUDAL

Continuo gracias al amortiguador de pulso incorporado en el sistema y disponible regulación de caudal por medio de señal análoga 4-10mA.

#### INTEGRACIÓN RECOMENDADA

Piping de succión y descarga acorde a la compatibilidad química del fluido, filtro Y succión, columna de calibración, válvula de alivio por bomba, amortiguador de pulsos, manómetro con aislador químico, válvula de contrapresión, válvula check, válvula de bola para aislación del sistema.

#### OPCIONALES

Calefacción interna del gabinete

#### ACCIONAMIENTO

Eléctrico (consultar a la fábrica factibilidad de integración con paneles solares).



CATEGORÍA  
**Dosificación**

TECNOLOGÍA  
**DP Reciprocante**

TIPO  
**Hidráulicas y mecánicas**



#### MARCA PRINCIPAL



#### APLICACIONES

**Sistemas de dosificación de reactivos químicos por medio de bombas dosificadoras o bombas de proceso, que incorpora todos los elementos necesarios para una operación segura y confiable en cuanto a repetibilidad y precisión de la operación. Diferentes materiales disponibles, rangos de operación, y tecnología de accionamiento de membrana aseguran la vida útil de los equipos.**

#### CAPACIDADES MÁXIMAS DISPONIBLES

**Presión: 1.380 bar**

**Caudal: 7.783 L/h**

#### TIPO DE FLUJO Y CONTROL DE CAUDAL

Continuo gracias al amortiguador de pulsos incorporado en el sistema y también disponible con regulación de caudal por medio de actuador electrónico de ajuste de carreral y/o variador de frecuencia

#### INTEGRACIÓN RECOMENDADA

Piping de succión y descarga acorde a la compatibilidad química del fluido, filtro Y en succión, columna de calibración, válvula de alivio por bomba, amortiguador de pulsos, manómetro con aislador químico, válvula de contrapresión, válvula check, válvula de bola para aislación del sistema.



MONTAJE EN  
**GABINETE**



MONTAJE EN  
**BASTIDOR**



MONTAJE EN  
**SALA**

#### OPCIONALES

Regulación de caudal por medio de actuador electrónico de ajuste de carreral y/o variador de frecuencia

#### ACCIONAMIENTO

Eléctrico





CATEGORÍA  
General

TECNOLOGÍA  
DP Reciprocante

TIPO  
Neumática de doble diafragma



#### MARCA PRINCIPAL



#### APLICACIONES

**Sistemas versátiles especialmente diseñados para el bombeo de fluidos corrosivos y abrasivos, en algunos modelos con paso de sólidos de hasta el diámetro de succión de la bomba, su gran variedad de tamaños y materiales permite la configuración ideal para el bombeo de los distintos fluidos utilizados en la industria en general.**



MONTAJE EN  
**CARRO MANUAL**



MONTAJE EN  
**SALA**



MONTAJE EN  
**BASTIDOR**

#### CAPACIDADES MÁXIMAS DISPONIBLES

**Presión: 8,6 bar**

**Caudal: 63 m³/h**

#### TIPO DE FLUJO Y CONTROL DE CAUDAL

Flujo pulsante con regulación de caudal por medio de control de carrera electrónico, por medio regulador de aire manual o automático. Disponibilidad de flujo continuo mediante amortiguador de pulso

#### INTEGRACIÓN RECOMENDADA

Válvulas de corte para aislar bomba con el objetivo de realizar labores de mantenimiento de manera segura, manómetro de diafragma en salida de la bomba para monitorear presión de descarga y amortiguador de pulsaciones en descarga.

#### OPCIONALES

Contador de carrera para gestionar vida útil de diafragmas, control de Batch, controlador de velocidad para variar el caudal, compresor eléctrico o motocompresor para mayor autonomía.

#### ACCIONAMIENTO

Neumático



## MARCA PRINCIPAL



## APLICACIÓN TÍPICA

**Despacho de combustible**

## DESCRIPCIÓN

Sistema diseñado para despacho de combustible, el cual tiene la facilidad de poder conectarse a un camión, asegurando una operación segura y eficiente. Estos sistemas se componen de brazos de carga, a los cuales, se le puede agregar un medidor de flujo y conjunto motor bomba funcionando como surtidor.

## MARCAS INTEGRADAS



MONTAJE EN  
**BASTIDOR**



CATEGORÍA  
**Combustibles**

NOMBRE  
**Aditivación de combustibles**



MARCA PRINCIPAL

**VIKING  
PUMP**

**UNIVERSAL  
MAG DRIVE**

APLICACIÓN TÍPICA

**Inyección de aditivos a procesos de combustibles**

DESCRIPCIÓN

Sistema diseñado para dosificar aditivos a una línea de combustible. Debido a que se encuentran en zonas que trabajan con fluidos inflamables posee equipos capaces de trabajar en zonas Clase I Div I.

MARCAS INTEGRADAS

**VIKING  
PUMP**



MONTAJE EN  
**BASTIDOR**





#### MARCA PRINCIPAL



#### APLICACIÓN TÍPICA

**Despacho de combustible. Calibración de medidores en planta.**

#### DESCRIPCIÓN

Sistema compuesto por un medidor de flujo, montado sobre un carro. Este facilita la medición en terreno de carga y descarga de combustible en terreno y como equipo master para calibración de otros medidores.

#### MARCAS INTEGRADAS



MONTAJE EN  
**CARRO MANUAL**



MONTAJE EN  
**CARRO DE ARRASTRE**



CATEGORÍA  
**Combustibles**

NOMBRE  
**Skid inyección gasolina a alta presión.**



INTEGRACIÓN  
**DESTACADA**



Revisa el video de  
esta integración en los  
siguientes links.

VER VIDEO



O ESCANEA  
CÓDIGO QR »



APLICACIÓN TÍPICA

**Inyección de gasolina a alta presión.**

DESCRIPCIÓN

Está compuesta por bomba de caudal controlado pistón diafragma heavy duty; con sistema de detección de ruptura de diafragma; válvulas de alivio para protección de las tuberías, válvulas de bola y válvulas de compuerta para drenajes y aislamiento de componentes. Tanque presurizado con control de nivel y presión de gasolina, y control de presión de gas natural. Instrumentación tanto eléctrica como a gas natural, apta para trabajar en una atmósfera explosiva.

CLASIFICACIÓN

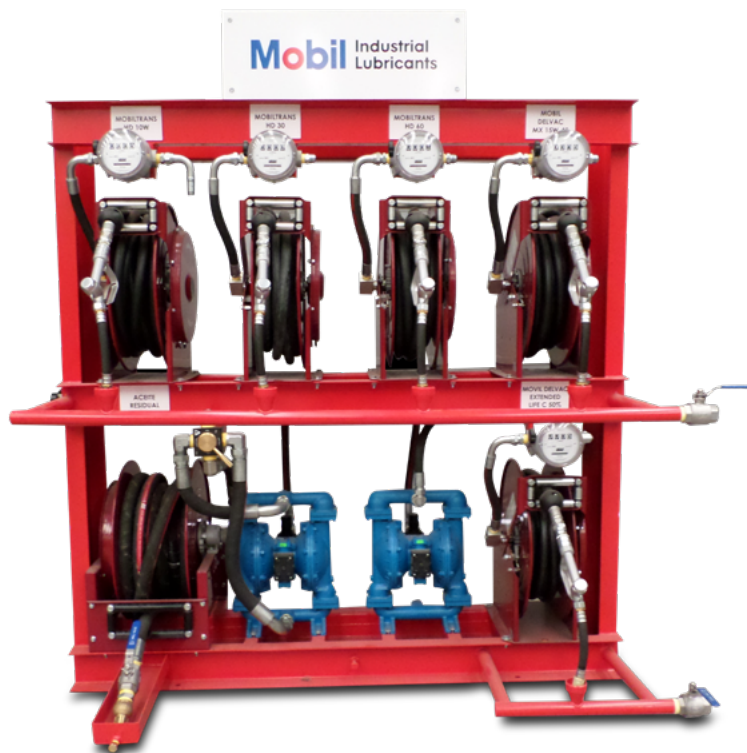
**Combustibles**

MARCA INTEGRADA



MERCADOS

**Principal** : Oil & Gas.



#### MARCA PRINCIPAL



#### APLICACIÓN TÍPICA

**Control y despacho de lubricantes, grasas, refrigerantes, aceite usado, agua**

#### DESCRIPCIÓN

Sistema de control y despacho de lubricantes montado sobre una estructura abierta. Esta integración está diseñada para trabajar en aplicaciones donde se requiera despachar productos mediante carretes retráctiles. También útil para el trasvase de aceite usado.

#### MARCAS INTEGRADAS



MONTAJE EN  
**RACK**





CATEGORÍA  
**Lubricantes**

NOMBRE  
**Sala de lubricación**



#### MARCA PRINCIPAL



#### APLICACIÓN TÍPICA

**Control y despacho de lubricantes, grasas, refrigerantes y aceites usados, en una sala semi-móvil acondicionada**

#### DESCRIPCIÓN

Sistema de control y despacho de lubricantes, en la cual se requiera un ambiente cerrado y controlado. Esta integración está diseñada para trabajar en aplicaciones donde se requiera despachar productos mediante carretes retráctiles. También útil para el trasvasije de aceite usado.

#### MARCAS INTEGRADAS



MONTAJE EN  
**SALA**





## MARCA PRINCIPAL



## APLICACIÓN TÍPICA

**Microfiltrado de lubricantes de alta viscosidad, de paso o con recirculación**

## DESCRIPCIÓN

Sistema diseñado para microfiltrar fluidos de alta viscosidad para lograr código ISO según requerimiento. Estos sistemas pueden ser de paso, es decir, el fluido pasa una vez por los filtros o tipo diálisis, vale decir, que el fluido circula por los filtros hasta lograr el nivel de limpieza requerido.

## MARCAS INTEGRADAS



MONTAJE EN  
**BASTIDOR**



MONTAJE EN  
**CARRO MANUAL**



MONTAJE EN  
**CARRO DE ARRASTRE**



#### MARCA PRINCIPAL



#### APLICACIÓN TÍPICA

##### **Floculantes, polímeros**

#### DESCRIPCIÓN

Skid modular diseñado para asegurar la correcta mezcla de floculante en agua, baja formación de grumos y manteniendo un determinado tiempo de residencia al interior del equipo. El floculante preparado que se obtiene siempre tiene la misma concentración. Una vez preparado el floculante, un sistema de N+R bombas de cavidad progresiva se encargan de dosificar directo al punto, o bien, de dosificar a una post dilución instalada a la descarga. El skid modular incluye tablero eléctrico para activar y controlar el caudal de las bombas de cavidad progresiva mediante VDF, con la factibilidad de incorporar PLC que permitan automatizar la dosificación, así como incorporar protocolos de comunicación específicos.

#### MARCAS INTEGRADAS

**SEEPEX.**

**MILTON ROY**



MONTAJE EN  
**BASTIDOR**



MONTAJE EN  
**SALA**



CATEGORÍA  
Polímero

NOMBRE: **Planta de preparación y dosificación de reactivos para espesadores de concentrado.**



INTEGRACIÓN  
**DESTACADA**



Revisa el video de esta integración en los siguientes links.

VER VIDEO



O ESCANEA  
CÓDIGO QR »



#### APLICACIÓN TÍPICA

**Dosificación y preparación de reactivos para espesadores de concentrado.**

#### DESCRIPCIÓN

Dosificación de reactivos (floculante y coagulante) lo que permite lograr un mayor % de sólidos en la pulpa y reduciendo el % de sólidos en el agua de rebose. Se compone por: Sistema de preparación de floculante dual; bombas de cavidad progresiva; bombas dosificadoras de alta viscosidad para dosificación coagulante integradas con sus accesorios; sistemas post dilución de floculante y coagulante.

#### CLASIFICACIÓN

#### MARCAS INTEGRADAS

**I+D**

**DMT** Dosing & Mixing Technology **MILTON ROY** **SEEPLEX**

#### MERCADOS

**Principal** : Minería Metálica.





CATEGORÍA  
**Polímero**

NOMBRE: **Planta de preparación y dosificación de reactivos para proceso EW.**

Proyecto Plug & Play considera integración en contenedor de 40 pies. Aplica para óxidos o sulfuros en minería.



## INTEGRACIÓN DESTACADA



Revisa el video de esta integración en los siguientes links.

VER VIDEO



O ESCANEA CÓDIGO QR »



MÁS INFORMACIÓN  
EN **TECFLUID.CL**

O ESCANEA CÓDIGO QR »



### APLICACIÓN TÍPICA

## Dosificación y preparación de reactivos EW.

### DESCRIPCIÓN

Integrado en contenedor 40 pies. Incluye sistema de dosificación de reactivos Guar/DXG, consistente en bajo tolva de vaciado de sacos Sodimate; Sistema polypack DMT para preparación de reactivos; equipo de bombeo cavidad progresiva para dosificación; tablero eléctrico de alimentación y control con PLC con comunicación MODBUS-TCP.

### CLASIFICACIÓN

**I+D**

### MARCAS INTEGRADAS



**SEEPEx.**

### MERCADOS

**Principal** : Minería Metálica.





CATEGORÍA  
**PTA**

NOMBRE  
**Separación de sólidos**



MARCA PRINCIPAL



APLICACIÓN TÍPICA

**Plantas de tratamiento de aguas servidas y riles**

DESCRIPCIÓN

Equipos de pretratamiento compacto para separación de sólidos, grasas y arena para el tratamiento primario en plantas de aguas servidas y plantas de residuos industriales líquidos.

Rejas automáticas, tamices rotatorios, tornillos compactadores, desarenadores, espesadores y deshidratadores de lodo son algunos de los equipos mecánicos que ayudan a separar sólidos gruesos, sólidos finos, arenas y grasas en estas plantas. Disponible en acero inoxidable 304 y 316.

Estos equipos se suministran con su respectivo tablero eléctrico, con o sin PLC, dependiendo del alcance del proyecto.

MARCAS INTEGRADAS



MONTAJE EN  
**BASTIDOR**



MONTAJE EN  
**SALA**



CATEGORÍA  
**PTA**

NOMBRE  
**Sala de deshidratado de lodos.**



INTEGRACIÓN  
**DESTACADA**



Revisa el video de esta integración en los siguientes links.

VER VIDEO



O ESCANEA  
CÓDIGO QR »



APLICACIÓN TÍPICA

**Deshidratado de lodos, espesado de lodos.**

DESCRIPCIÓN

Sala de deshidratado de lodo integrada en contenedor de 20 pies. Consiste en un sistema de preparación y dosificación automática de polímero Polypack (DMT), un equipo deshidratador de lodos SD200 (Fluiteco), bombas de alimentación de lodos y tablero de fuerza y control con PLC.

CLASIFICACIÓN

MARCAS INTEGRADAS

**I+D**



MERCADOS

**Principal** : Med. y Trat. de Agua.  
**Sugeridos** : Alimenticia; Reciclaje/Residuos; Pulp & Paper.



## MARCA PRINCIPAL



## APLICACIÓN TÍPICA

**Remoción de H<sub>2</sub>S y NH<sub>3</sub> presentes en gases odorantes**

## DESCRIPCIÓN

Torres termoplásticas rellenas de carbón activado, de lecho simple o doble, para tratar los gases más frecuentes en las Planta elevadoras (PEAS) y de Tratamiento de Aguas Servidas (PTAS), también utilizados en la industria general. Dimensionado para recibir hasta 1.000 m<sup>3</sup>/h de gases alimentados por medio de un ventilador termoplástico, con concentración de contaminantes de hasta 10 ppm en la entrada. Incluye tablero eléctrico partir/parar.

## MARCAS INTEGRADAS


 MONTAJE EN  
**BASTIDOR**

 MONTAJE EN  
**SALA**



#### MARCA PRINCIPAL



#### APLICACIÓN TÍPICA

##### **Remoción de H<sub>2</sub>S y NH<sub>3</sub> presentes en gases odorantes**

#### DESCRIPCIÓN

Sistema de tratamiento de olores en Planta elevadoras (PEAS) y de Tratamiento de Aguas Servidas (PTAS). Consiste en el suministro de una torre compacta termoplástica (BIOCOMPACT) que incluye en un mismo equipo humidificación y biofiltración con biomedio específico. Los gases son alimentados por medio de un ventilador termoplástico, resistente a la corrosión. Dimensionado para recibir hasta 1.000 m<sup>3</sup>/h de aire-gas, con concentración de contaminantes de hasta 15 ppm de H<sub>2</sub>S y NH<sub>3</sub> en la entrada. El sistema completo se suministra con su respectivo tablero eléctrico con PLC y posibilidad de comunicación bajo pedido.

#### MARCAS INTEGRADAS



MONTAJE EN  
**BASTIDOR**



MONTAJE EN  
**SALA**





## MARCA PRINCIPAL



## APLICACIÓN TÍPICA

**Remoción de H<sub>2</sub>S y NH<sub>3</sub> presentes en gases odorantes**

## DESCRIPCIÓN

Sistema de tratamiento de olores en Planta de Tratamiento de Aguas Servidas (PTAS) con capacidades hasta 5.000 m<sup>3</sup>/h por módulo. Consiste en el suministro de una o más torres de humidificación, alimentadas por un ventilador termoplástico apto para transferir gases corrosivos. Los gases son acondicionados en las torres de humidificación, para luego pasar al sistema de biofiltración, el cual consiste en el suministro de contenedores adaptados para resistir gases corrosivos, rellenos con biomedio específico que permite el crecimiento de microorganismos capaces de abatir gases con H<sub>2</sub>S y NH<sub>3</sub> en concentraciones máximas de 15 ppm en la entrada. Se puede combinar una torre de humidificación con un scrubber químico para abatir una parte de la concentración de gases en la entrada, previo a la alimentación del biofiltro.

## MARCAS INTEGRADAS


 MONTAJE EN  
**BASTIDOR**

 MONTAJE EN  
**SALA**



## MARCA PRINCIPAL

**KINNEY®**

## APLICACIÓN TÍPICA

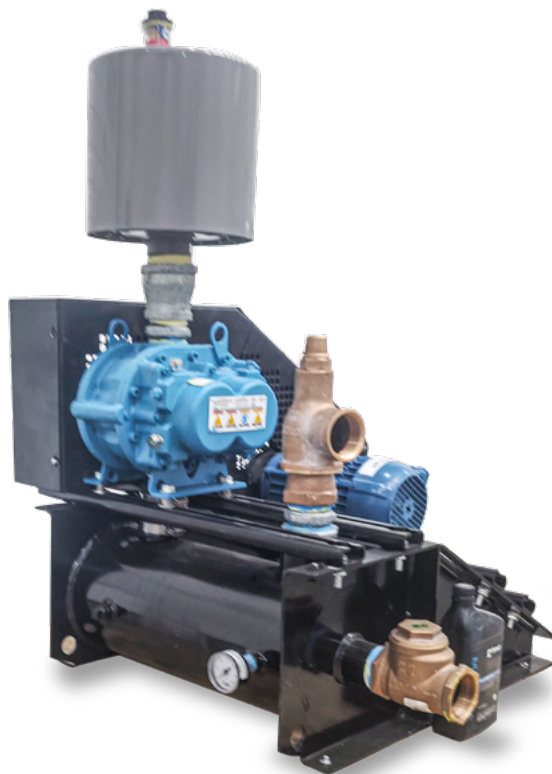
**Sistemas de cebado y extracción**

## DESCRIPCIÓN

Bombas de vacío de diferentes tecnologías para aplicaciones en el rango de bajo hasta medio-alto vacío (hasta 0.2 micrones) y caudales de hasta 1300 [m<sup>3</sup>/h]. Puede incluir tanques de almacenamiento y Tablero eléctrico.

## MARCAS INTEGRADAS

**KINNEY®**MONTAJE EN  
**BASTIDOR**MONTAJE EN  
**SALA**



## MARCA PRINCIPAL

**M-D Pneumatics®**

## APLICACIÓN TÍPICA

**Aireación, tratamiento de aguas, supresión de polvo, gases para aplicaciones en el rango de bajo hasta medio - alto vacío (hasta 0.2 micrones)**

## DESCRIPCIÓN

Sopladores para movimiento de gases en aplicaciones estándar y heavy duty, con caudales de hasta 15700 [m³/h] y 18 [psi] de presión diferencial. Diferentes alternativas de materiales, montado sobre bancada con motor y accesorios, y opcionalmente con cabina insonorizada.

## MARCAS INTEGRADAS

**M-D Pneumatics®**MONTAJE EN  
**BASTIDOR**MONTAJE EN  
**SALA**



CATEGORÍA  
**VSA**

NOMBRE  
**Agitadores**



MARCA PRINCIPAL



APLICACIÓN TÍPICA

**Homogenización, estanques de mezcla, suspensión de sólidos.**

DESCRIPCIÓN

Agitadores para mezclas enfocadas en el rango de volúmenes 5 [m<sup>3</sup>] a 400 [m<sup>3</sup>], incorporando cajas reductoras diseñadas para trabajo pesado en mezclas de líquidos o suspensión de sólidos. Se pueden suministrar con tanques en diferentes materiales y Tableros eléctricos.

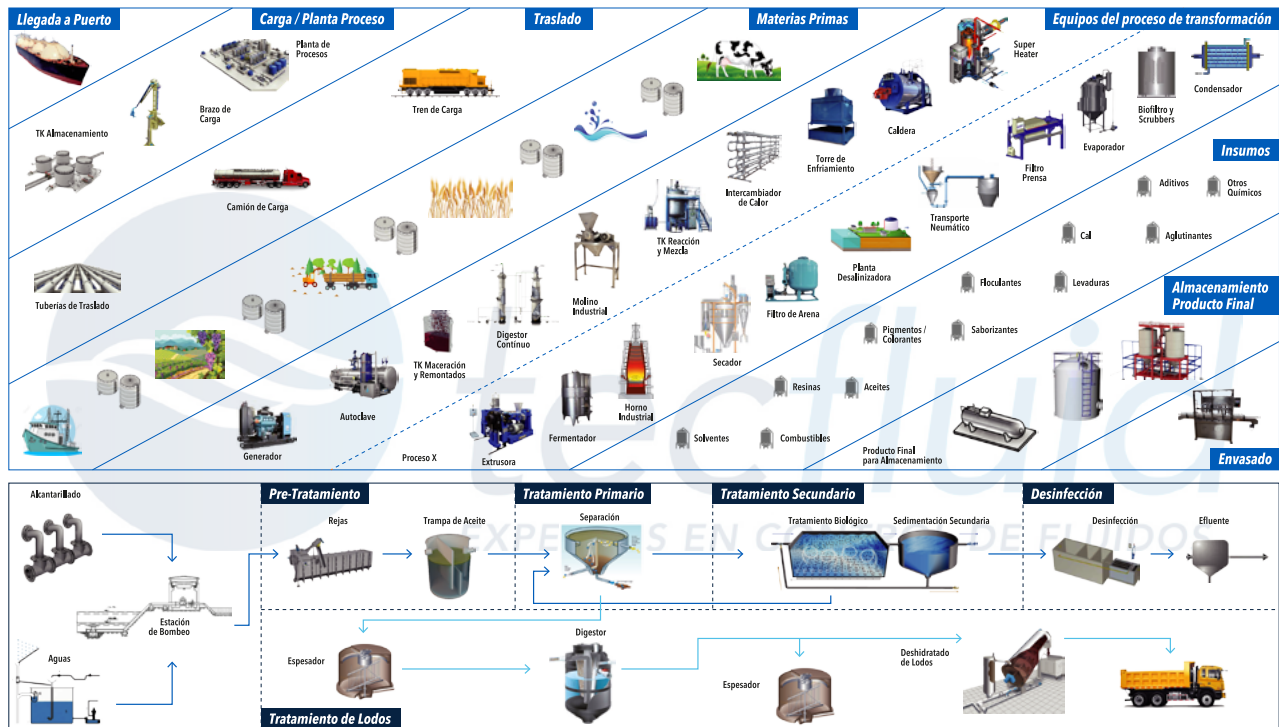
MARCAS INTEGRADAS







## DIAGRAMA DE PROCESOS INDUSTRIALES



**VER  
DIAGRAMA  
COMPLETO**



Click para  
visualizar el  
Diagrama a  
tamaño original.

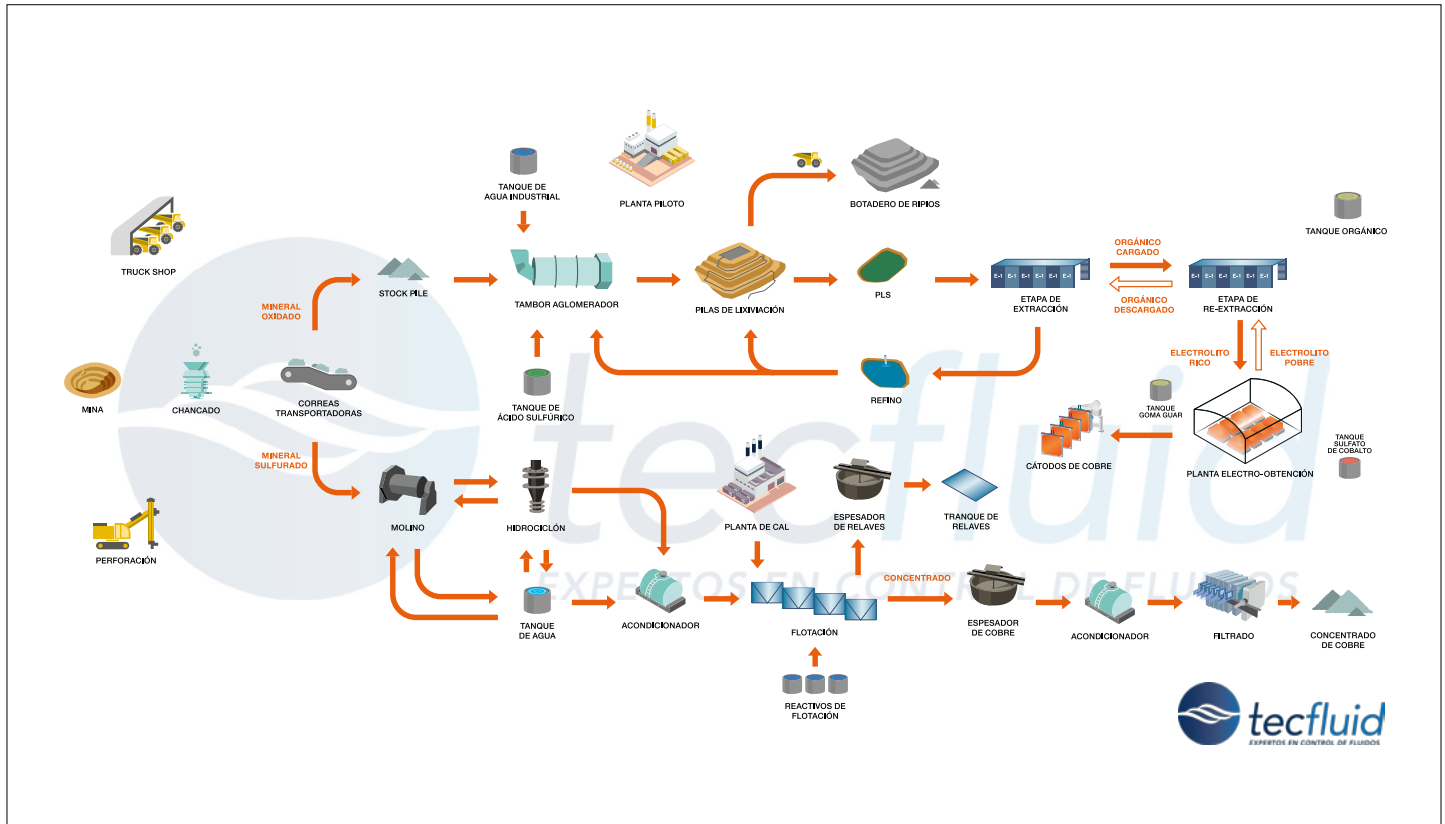
## Soluciones integrales para el control y movimiento de fluidos y polvos.

- Más de 30 años de experiencia con amplia base instalada en diversos mercados.
- Asesoría experta seleccionando tecnologías de bombeo.
- Ingeniería, diseño y fabricación de soluciones customizadas.
- Marcas reconocidas a nivel mundial.
- Seguridad, innovación y profesionalismo.





## DIAGRAMA DE PROCESOS MINEROS



**VER**  
DIAGRAMA  
COMPLETO



Click para  
visualizar el  
Diagrama a  
tamaño original.

**Somos expertos en control de fluidos industriales y mineros, innovando a través de soluciones de bombeo customizadas.**

Si tienes  
problemas con  
fluidos en tu  
instalación,  
¡Contáctanos!

📍 Av. La Montaña 58 y 59, Parque Industrial Los Libertadores, Colina  
☎ Mesa Central: +56 2 2856 9500  
📞 WhatsApp: +56 9 4797 7899  
✉ E-mail: info@tecfluid.cl

**Great Place To Work.**



Síguenos  
en LinkedIn

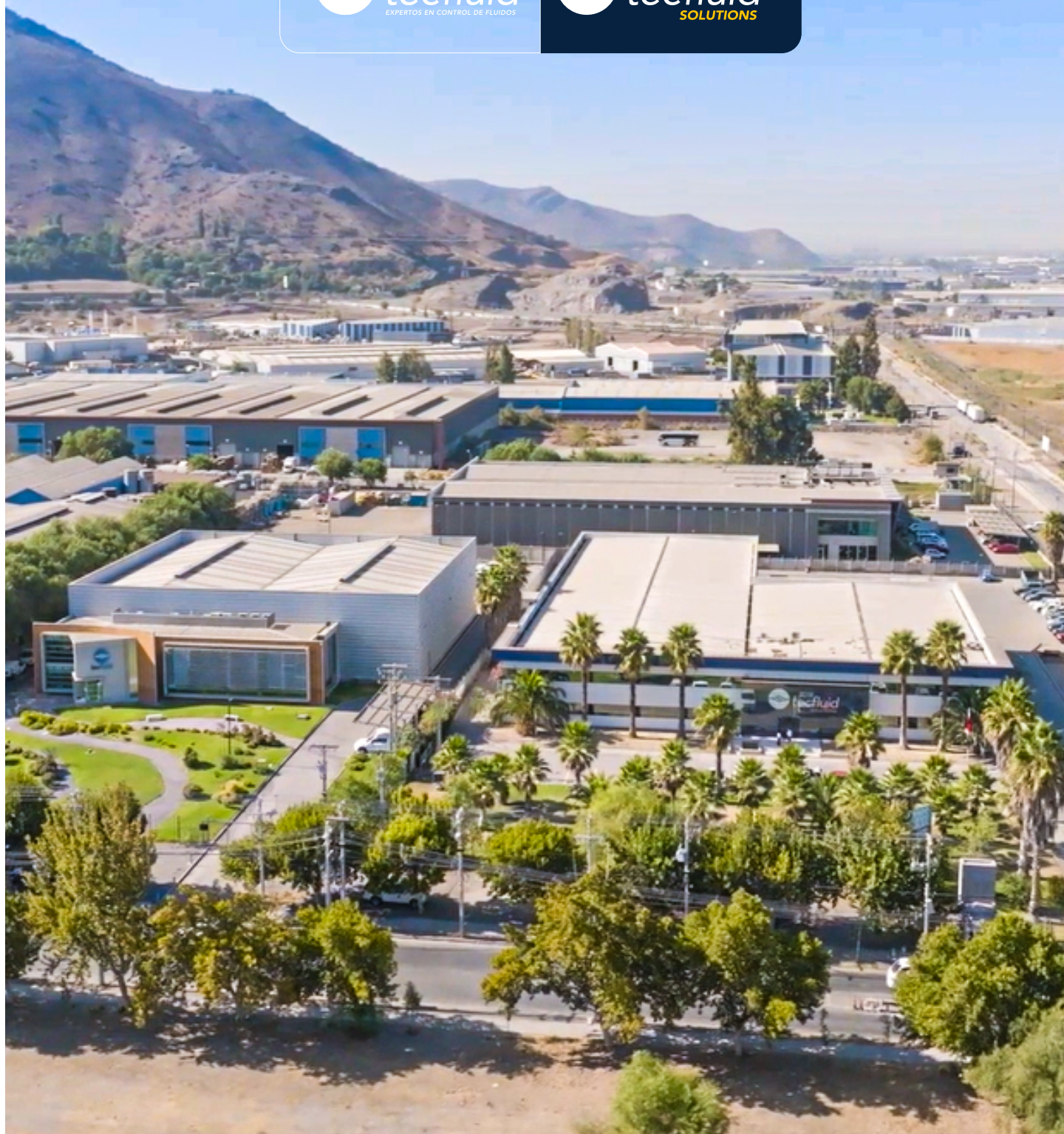




tecfluid  
EXPERTOS EN CONTROL DE FLUIDOS



tecfluid  
SOLUTIONS



tecfluid  
SOLUTIONS



Av. La Montaña 58 y 59, Parque  
Industrial Los Libertadores, Colina



**DIRECCIÓN INTERACTIVA.**  
Click y selecciona el mapa.





EXPERTOS



tecfluid  
SOLUTIONS

INGENIERÍA, DISEÑO Y FABRICACIÓN

SOLUCIONES

PLUG & PLAY  
TODOS LOS MERCADOS

CUSTOMIZADAS

CALIDAD Y EXPERIENCIA



tecfluid  
SOLUTIONS

📍 Av. La Montaña 59, Parque Industrial  
Los Libertadores, Colina

☎ Mesa Central: +56 2 2856 9500

📞 WhatsApp: +56 9 4797 7899

✉ E-mail: [info@tecfluid.cl](mailto:info@tecfluid.cl)

Great  
Place  
To  
Work®



Síguenos  
en LinkedIn